

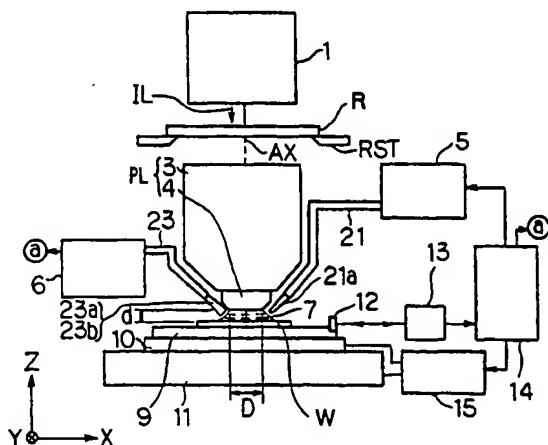
PCT

特許協力条約に基づいて公開された国際出願

(51) 国際特許分類6 H01L 21/027, G03F 7/20	A1	(11) 国際公開番号 WO99/49504
		(43) 国際公開日 1999年9月30日(30.09.99)
(21) 国際出願番号 PCT/JP99/01262		
(22) 国際出願日 1999年3月16日(16.03.99)		
(30) 優先権データ 特願平10/79263 1998年3月26日(26.03.98) JP		
(71) 出願人 (米国を除くすべての指定国について) 株式会社 ニコン(NIKON CORPORATION)[JP/JP] 〒100-8331 東京都千代田区丸の内三丁目2番3号 富士ビル Tokyo, (JP)		(81) 指定国 AE, AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BY, CA, CH, CN, CU, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE, KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MD, MG, MK, MN, MW, MX, NO, NZ, PL, PT, RO, RU, SD, SE, SG, SI, SK, SL, TJ, TM, TR, TT, UA, UG, US, UZ, VN, YU, ZA, ZW, 欧州特許 (AT, BE, CH, CY, DE, DK, ES, FI, FR, GB, GR, IE, IT, LU, MC, NL, PT, SE), OAPI特許 (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG), ARIPO特許 (GH, GM, KE, LS, MW, SD, SL, SZ, UG, ZW), ヨーラシア特許 (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM)
(72) 発明者; および (75) 発明者/出願人 (米国についてのみ) 深海義雄(FUKAMI, Yoshio)[JP/JP] 馬込伸貴(MAGOME, Nobutaka)[JP/JP] 〒100-8331 東京都千代田区丸の内三丁目2番3号 富士ビル 株式会社 ニコン 知的財産部内 Tokyo, (JP)		添付公開書類 国際調査報告書
(74) 代理人 弁理士 大森 聰(OMORI, Satoshi) 〒214-0014 神奈川県川崎市多摩区登戸2075番2-501 大森特許事務所 Kanagawa, (JP)		

(54) Title: PROJECTION EXPOSURE METHOD AND SYSTEM

(54) 発明の名称 投影露光方法及び装置



(57) Abstract

A projection exposure method capable of keeping a liquid (7) filled between a projection optical system (PL) and a wafer (W) even while the wafer (W) is being moved when a liquid immersion method is used to conduct an exposure, wherein a discharge nozzle (21a) and inflow nozzles (23a, 23b) are disposed so as to hold a lens (4) at the tip end of the projection optical system (PL) in an X direction. When the wafer (W) is moved in a -X direction by an XY stage (10), a liquid (7) controlled to a preset temperature is supplied from a liquid supply device (5) via a supply pipe (21) and the discharge nozzle (21a) so as to fill the portion between the lens (4) and the surface of the wafer (W) and the liquid (7) is recovered from the surface of the wafer (W) by a liquid supply device (6) via a recovery pipe (23) and the inflow nozzles (23a, 23b), the supply amount and recovery amount of the liquid (7) being regulated according to a moving speed of the wafer (W).

液浸法を適用して露光を行う場合に、ウエハ (W) を移動させている間も投影光学系 (PL) とウエハ (W) との間に液体 (7) を満たし続けることができる投影露光方法である。投影光学系 (PL) の先端部のレンズ (4) をX方向に挟むように排出ノズル (21a) と流入ノズル (23a, 23b) とを配置する。XYステージ (10) によってウエハ (W) を-X方向に移動させる際に、液体供給装置 (5) より供給管 (21) 及び排出ノズル (21a) を介して所定の温度に調整された液体 (7) をレンズ (4) とウエハ (W) 表面との間を満たすように供給し、液体供給装置 (6) により回収管 (23) 及び流入ノズル (23a, 23b) を介してウエハ (W) 上から液体 (7) を回収する。ウエハ (W) の移動速度に応じて液体 (7) の供給量及び回収量の調整を行う。

PCTに基づいて公開される国際出願のパンフレット第一頁に掲載されたPCT加盟国を同定するために使用されるコード(参考情報)

AE アラブ首長国連邦	DM ドミニカ	KZ カザフスタン	RU ロシア
AL アルバニア	EE エストニア	LC セントルシア	SD スーダン
AM アルメニア	ES スペイン	LI リヒテンシュタイン	SE スウェーデン
AT オーストリア	FI フィンランド	LK スリ・ランカ	SG シンガポール
AU オーストラリア	FR フランス	LR リベリア	SI スロヴェニア
AZ アゼルバイジャン	GA ガボン	LS レソト	SK スロヴァキア
BA ボスニア・ヘルツェゴビナ	GB 英国	LT リトアニア	SL シエラ・レオネ
BB バルバドス	GD グレナダ	LU ルクセンブルグ	SN セネガル
BE ベルギー	GE グルジア	LV ラトヴィア	SZ スウェーデン
BF ブルガリア・ファソ	GH ガーナ	MA モロッコ	TD チャード
BG ブルガリア	GM ガンビア	MC モナコ	TG トーゴー
BJ ベナン	GN ギニア	MD モルドヴァ	TJ タジキスタン
BR ブラジル	GW ギニア・ビサオ	MG マダガスカル	TZ タンザニア
BY ベラルーシ	GR ギリシャ	MK マケドニア旧ユーゴスラヴィア	TM トルクメニスタン
CA カナダ	HR クロアチア	共和国	TR トルコ
CF 中央アフリカ	HU ハンガリー	ML マリ	TT トリニダッド・トバゴ
CG コンゴー	ID インドネシア	MN モンゴル	UA ウクライナ
CH スイス	IE アイルランド	MR モーリタニア	UG ウガンダ
CI コートジボアール	IL イスラエル	MW マラウイ	US 米国
CM カメルーン	IN インド	MX メキシコ	UZ ウズベキスタン
CN 中国	IS アイスランド	NE ニジニエール	VN ヴィエトナム
CR コスタ・リカ	IT イタリア	NL オランダ	YU ユーロースラビア
CU キューバ	JP 日本	NO ノルウェー	ZA 南アフリカ共和国
CY キプロス	KE ケニア	NZ ニュージーランド	ZW ジンバブエ
CZ チェコ	KG キルギスタン	PL ポーランド	
DE ドイツ	KP 北朝鮮	PT ポルトガル	
DK デンマーク	KR 韓国	RO ルーマニア	

明細書

投影露光方法及び装置

5 技術分野

本発明は、例えば、半導体素子、撮像素子（C C D等）、液晶表示素子、又は薄膜磁気ヘッド等のデバイスを製造するためのリソグラフィ工程でマスクパターンを感光性の基板上に転写するために用いられる投影露光方法、及び装置に関し、更に詳しくは液浸法を用いた投影露光方法及び装置に関する。

10 背景技術

半導体素子等を製造する際に、マスクとしてのレチクルのパターンの像を投影光学系を介して、感光性の基板としてのレジストが塗布されたウエハ（又はガラスプレート等）上の各ショット領域に転写する投影露光装置が使用されている。従来は投影露光装置として、ステップ・アンド・リピート方式の縮小投影型の露光装置（ステッパ）が多用されていたが、最近ではレチクルとウエハとを同期走査して露光を行うステップ・アンド・スキャン方式の投影露光装置も注目されている。

15 投影露光装置に備えられている投影光学系の解像度は、使用する露光波長が短くなるほど、また投影光学系の開口数が大きいほど高くなる。そのため、集積回路の微細化に伴い投影露光装置で使用される露光波長は年々短波長化しており、投影光学系の開口数も増大してきている。そして、現在主流の露光波長は、K r Fエキシマレーザの248 nmであるが、更に短波長のA r Fエキシマレーザの193 nmも実用化されつつある。

また、露光を行う際には、解像度と同様に焦点深度（D O F）も重要なとなる。解像度R、及び焦点深度δはそれぞれ以下の式で表される。

$$R = k_1 \cdot \lambda / NA \quad (1)$$

$$\delta = k_2 \cdot \lambda / NA^2 \quad (2)$$

5 ここで、λは露光波長、NAは投影光学系の開口数、 k_1 、 k_2 はプロセス係数である。（1）式、（2）式より、解像度Rを高めるために、露光波長λを短くして、開口数NAを大きくすると、焦点深度δが狭くなることが分かる。従来より投影露光装置では、オートフォーカス方式でウエハの表面を投影光学系の像面に合わせ込んで露光を行っているが、
10 そのためには焦点深度δはある程度広いことが望ましい。そこで、従来も位相シフトレチクル法、変形照明法、多層レジスト法など、実質的に焦点深度を広くする提案がなされている。

上記の如く従来の投影露光装置では、露光光の短波長化、及び投影光学系の開口数の増大によって、焦点深度が狭くなっている。そして、
15 半導体集積回路の一層の高集積化に対応するために、露光波長の更なる短波長も研究されており、このままでは焦点深度が狭くなり過ぎて、露光動作時のマージンが不足する恐れがある。

そこで、実質的に露光波長を短くして、かつ焦点深度を広くする方法として、液浸法が提案されている。これは、投影光学系の下面とウエハ表面との間を水、又は有機溶媒等の液体で満たし、液体中の露光光の波長が、空気中の $1/n$ 倍（nは液体の屈折率で通常1.2～1.6程度）になることをを利用して解像度を向上すると共に、焦点深度を約n倍に拡大するというものである。

この液浸法を、ステップ・アンド・リピート方式の投影露光装置に単に適用するものとすると、1つのショット領域の露光を終了した後、次のショット領域にウエハをステップ移動する際に、投影光学系とウエハ

との間から液体が出てしまうため、再び液体を供給しなければならず、また、液体の回収も困難になるという不都合がある。また、液浸法を仮にステップ・アンド・スキャン方式の投影露光装置に適用する場合、ウエハを移動させながら露光を行うため、ウエハを移動させている間も投影光学系とウエハとの間には液体が満たされている必要がある。
5

本発明は斯かる点に鑑み、液浸法を適用した場合に、投影光学系とウエハとが相対移動しても、投影光学系とウエハとの間に液体を安定に満たしておくことができる投影露光方法を提供することを目的とする。また、本発明はそのような投影露光方法を実施できる投影露光装置、この投影露光装置の効率的な製造方法、及びそのような投影露光方法を用いた高機能のデバイスの製造方法を提供することも目的とする。
10
15

発明の開示

本発明による第1の投影露光方法は、露光ビームでマスク（R）を照明し、そのマスク（R）のパターンを投影光学系（PL）を介して基板（W）上に転写する投影露光方法において、その基板（W）を所定方向に沿って移動させる際に、その投影光学系（PL）のその基板（W）側の光学素子（4）の先端部とその基板（W）の表面との間を満たすように、その基板（W）の移動方向に沿って所定の液体（7）を流すようにしたものである。
20

斯かる本発明の第1の投影露光方法によれば、液浸法が適用されて、投影光学系（PL）の先端部と基板（W）との間がその液体で満たされるため、基板表面における露光光の波長を空气中における波長の $1/n$ 倍（nは液体の屈折率）に短波長化でき、更に焦点深度は空气中に比べて約n倍に広がる。また、その基板を所定方向に沿って移動させる際に、その基板の移動方向に沿ってその液体を流すため、基板を移動させる際

にも、その投影光学系の先端部とその基板の表面との間はその液体により満たされる。また、その基板上に異物が付着している場合には、その基板上に付着している異物をその液体で流し去ることができる。

次に、本発明による第1の投影露光装置は、露光ビームでマスク（R）を照明し、そのマスク（R）のパターンを投影光学系（PL）を介して基板（W）上に転写する投影露光装置において、その基板（W）を保持して移動させる基板ステージ（9, 10）と、その投影光学系（PL）のその基板（W）側の光学素子（4）の先端部とその基板（W）の表面との間を満たすように、供給用の配管（21a）を介して所定方向に沿って所定の液体（7）を供給する液体供給装置（5）と、その供給用の配管（21a）と共にその所定方向にその露光ビームの照射領域を挟むように配置された排出用の配管（23a, 23b）を介してその基板（W）の表面からその液体（7）を回収する液体回収装置（6）とを有し、その基板ステージ（9, 10）を駆動してその基板（W）をその所定方向に沿って移動させる際に、その液体（7）の供給及び回収を行うものである。

斯かる本発明の第1の投影露光装置によれば、それらの配管を用いることによって本発明の第1の投影露光方法を実施することができる。

また、その1対の供給用の配管（21a）及び排出用の配管（23a, 23b）を実質的に180°回転した配置の第2の1対の供給用の配管（22a）、及び排出用の配管（24a, 24b）を設けることが望ましい。この場合、基板（W）をその所定の方向と反対の方向に移動する際には、後者の1対の配管を用いることで、その投影光学系（PL）の先端部とその基板（W）の表面との間をその液体（7）により安定に満たし続けることができる。

また、その投影露光装置はマスク（R）と基板（W）とをその投影光

学系 (PL) に対して同期移動して露光を行う走査露光型である場合、その所定方向は走査露光時のその基板 (W) の走査方向であることが望ましい。この場合、走査露光中も継続してその投影光学系 (PL) のその基板 (W) 側の光学素子 (4) の先端部とその基板 (W) の表面との間をその液体 (7) により満たし続けることができ、高精度かつ安定に露光を行うことができる。
5

また、その所定方向に直交する方向に、その 1 対の供給用の配管 (21 a) 及び排出用の配管 (23 a, 23 b) に対応する配置で 1 対、又は 2 対の供給用の配管 (27 a)、及び排出用の配管 (29 a, 29 b) 10 を設けることが望ましい。この場合、基板 (W) をその所定の方向に直交する方向にステップ移動させる際にも、その投影光学系 (PL) の先端部とその基板 (W) の表面との間をその液体 (7) により満たし続けることができる。

また、その基板ステージの移動速度に応じてその液体 (7) の供給量、15 及び回収量を調整する制御系 (14) を有することが望ましい。即ち、例えばその移動速度が速いときにはその供給量を増加させて、その移動速度が遅いときにはその供給量を少なくすることで、その液体を無駄なくその投影光学系 (PL) の先端部とその基板 (W) の表面との間に一定に満たしておくことができる。

また、その基板 (W) の表面に供給されるその液体 (7) は、一例として所定の温度に調整された純水、又はフッ素系不活性液体である。この場合、純水は例えば半導体製造工場ではその入手が容易であり、環境的にも問題がない。また、その液体 (7) が温度調整されているため、基板表面の温度調整を行うことができ、露光中に生じる熱による基板 (W) の熱膨張を防ぐことができる。その液体は露光ビームに対する透過率が高い方が望ましいのは当然であるが、透過率が低い場合でも、投
20
25

影光学系の作動距離は短いため、露光ビームの吸収量は極めて少ない。

次に、本発明による投影露光装置の製造方法は、露光ビームをマスク (R) に照射する照明系 (1) と、そのマスクのパターンの像を基板 (W) 上に転写する投影光学系 (PL) と、その基板 (W) を保持して移動させる基板ステージ (9, 10) と、その投影光学系 (PL) のその基板 (W) 側の光学素子 (4) の先端部とその基板 (W) の表面との間を満たすように、供給用の配管 (21a) を介して所定方向に沿って所定の液体 (7) を供給する液体供給装置 (5) と、その供給用の配管 (21a) と共にその所定方向にその露光ビームの照射領域 (4) を挟むように配置された排出用の配管 (23a, 23b) を介してその基板 (W) の表面からその液体 (7) を回収する液体回収装置 (6) とを所定の位置関係で組み上げて投影露光装置を製造するものである。

また、本発明による第1のデバイスの製造方法は、本発明の第1の投影露光方法を用いたデバイスの製造方法であって、露光ビームでマスク (R) を照明し、そのマスク (R) のパターンを投影光学系 (PL) を介してそのデバイス用の基板 (W) 上に転写する露光工程を含み、この露光工程において基板 (W) を所定方向に沿って移動させる際に、その投影光学系 (PL) のその基板 (W) 側の光学素子 (4) の先端部とその基板 (W) の表面との間を満たすように、その基板 (W) の移動方向に沿って所定の液体 (7) を流すようにしたものであり、液浸法が適用されて、高機能のデバイスを製造することができる。

次に、本発明による第2の投影露光方法は、露光ビームでマスク (R) を照明し、投影光学系 (PL) を介してその露光ビームで基板 (W) を露光する投影露光方法において、その投影光学系とその基板との間を満たすように液体 (7) を流すとともに、その基板の移動方向に応じてその液体を流す方向を変化させるものである。

斯かる本発明の第2の投影露光方法によれば、液浸法が適用されて、投影光学系（PL）と基板（W）との間がその液体で満たされるため、基板表面における露光光の波長を空气中における波長の $1/n$ 倍（nは液体の屈折率）に短波長化でき、更に焦点深度は空气中に比べて約n倍に広がる。また、その基板の移動方向に応じてその液体を流す方向を変化させることにより、その基板の移動方向が頻繁に変化する場合であっても、その投影光学系とその基板との間にその液体を満たしておくことができる。

また、その液体（7）の供給速度をその基板の移動方向の第1成分と、
10 その移動方向に直交する第2成分とに分けたとき、その第1成分がその基板（W）の移動方向と逆向きのときは所定の許容値以下の大きさとなるようにその液体（7）を流すことが望ましい。これによって、その基板（W）の移動方向と逆向きの液体の速度成分が小さくなるため、液体を円滑に供給できる。

15 また、その基板（W）の移動方向にほぼ沿って同じ向きにその液体（7）を流すことがより望ましい。

また、その基板（W）がステップ・アンド・リピート方式又はステップ・アンド・スキャン方式で露光される場合には、その基板（W）のステッピング方向にほぼ沿ってその液体（7）を流すことが望ましい。

20 また、その露光ビームに対してそのマスク（R）とその基板（W）とをそれぞれ相対移動して、その露光ビームでその基板を走査露光とともに、その走査露光中、その基板の走査方向にほぼ沿ってその液体（7）を流すことが望ましい。

また、その基板（W）の移動速度に応じてその液体（7）の流量を調整することが望ましい。

次に、本発明による第2のデバイスの製造方法は、本発明の第2の投

影露光方法を用いて、デバイスパターンを基板（W）上に転写する工程を有するリソグラフィ工程を含むものであり、液浸法が適用されて、高機能のデバイスを製造することができる。

次に、本発明による第2の投影露光装置は、露光ビームでマスク（R）を照明し、投影光学系（PL）を介してその露光ビームで基板（W）上に露光する投影露光装置において、その投影光学系とその基板との間を満たすように液体（7）を流すとともに、その基板の移動方向に応じてその液体を流す方向を変化させる液体供給装置（5）を備えたものである。

斯かる本発明の第2の投影露光装置によれば、本発明の第2の投影露光方法を実施することができ、その基板の移動方向が頻繁に変化する場合であっても、その投影光学系とその基板との間にその液体を満たしておくことができる。

また、その露光ビームに対してそのマスク（R）とその基板（W）とをそれぞれ相対移動するステージ・システム（RST, 9～11）を更に備え、その液体供給装置（5）は、その基板の走査露光中、その基板の移動方向にほぼ沿ってその液体（7）を流すことが望ましい。

また、その投影光学系（PL）とその基板（W）との間に供給された液体（7）を回収する液体回収装置（6）を更に備えることが望ましい。

また、その液体供給装置（5）の供給口（21a）とその液体回収装置（6）の回収口（23a, 23b）とはその露光ビームの照射領域を挟んで配置されることが望ましい。

図面の簡単な説明

図1は、本発明の第1の実施の形態において使用される投影露光装置の概略構成を示す図である。図2は、図1の投影光学系PLのレンズ4

の先端部 4 A と X 方向用の排出ノズル及び流入ノズルとの位置関係を示す図である。図 3 は、図 1 の投影光学系 P L のレンズ 4 の先端部 4 A と、Y 方向から液体の供給及び回収を行う排出ノズル及び流入ノズルとの位置関係を示す図である。図 4 は、図 1 のレンズ 4 とウエハ W との間への液体 7 の供給及び回収の様子を示す要部の拡大図である。図 5 は、本発明の第 2 の実施の形態において使用される投影露光装置の投影光学系 P L A の下端部、液体供給装置 5 、及び液体回収装置 6 等を示す正面図である。図 6 は、図 5 の投影光学系 P L A のレンズ 3 2 の先端部 3 2 A と X 方向用の排出ノズル及び流入ノズルとの位置関係を示す図である。図 10 7 は、図 5 の投影光学系 P L A のレンズ 3 2 の先端部 3 2 A と、Y 方向から液体の供給及び回収を行う排出ノズル及び流入ノズルとの位置関係を示す図である。

発明を実施するための最良の形態

15 以下、本発明の好適な実施の形態の一例につき図 1 ～図 4 を参照して説明する。本例は本発明をステップ・アンド・リピート方式の投影露光装置で露光を行う場合に適用したものである。

図 1 は本例の投影露光装置の概略構成を示し、この図 1 において、露光光源としての K r F エキシマレーザ光源、オプティカル・インテグレータ（ホモジナイザー）、視野絞り、コンデンサレンズ等を含む照明光学系 1 から射出された波長 248 nm の紫外パルス光よりなる露光光 I L は、レチクル R に設けられたパターンを照明する。レチクル R のパターンは、両側（又はウエハ W 側に片側）テレセントリックな投影光学系 P L を介して所定の投影倍率 β （ β は例えば 1/4, 1/5 等）でフォトトレジストが塗布されたウエハ W 上の露光領域に縮小投影される。なお、露光光 I L としては、A r F エキシマレーザ光（波長 193 nm）、F

レーザ光（波長 157 nm）や水銀ランプの i 線（波長 365 nm）等を使用してもよい。以下、投影光学系 P L の光軸 A X に平行に Z 軸を取り、Z 軸に垂直な平面内で図 1 の紙面に垂直に Y 軸を取り、図 1 の紙面に平行に X 軸を取って説明する。

5 レチクル R はレチクルステージ R S T 上に保持され、レチクルステージ R S T には X 方向、Y 方向、回転方向にレチクル R を微動する機構が組み込まれている。レチクルステージ R S T の 2 次元的な位置、及び回転角はレーザ干渉計（不図示）によってリアルタイムに計測され、この計測値に基づいて主制御系 1 4 がレチクル R の位置決めを行う。

10 一方、ウェハ W はウェハホルダ（不図示）を介してウェハ W のフォーカス位置（Z 方向の位置）及び傾斜角を制御する Z ステージ 9 上に固定されている。Z ステージ 9 は投影光学系 P L の像面と実質的に平行な X Y 平面に沿って移動する X Y ステージ 1 0 上に固定され、X Y ステージ 1 0 はベース 1 1 上に載置されている。Z ステージ 9 は、ウェハ W のフォーカス位置（Z 方向の位置）、及び傾斜角を制御してウェハ W 上の表面をオートフォーカス方式、及びオートレベリング方式で投影光学系 P L の像面に合わせ込み、X Y ステージ 1 0 はウェハ W の X 方向、及び Y 方向の位置決めを行う。Z ステージ 9（ウェハ W）の 2 次元的な位置、及び回転角は、移動鏡 1 2 の位置としてレーザ干渉計 1 3 によってリアルタイムに計測されている。この計測結果に基づいて主制御系 1 4 からウェハステージ駆動系 1 5 に制御情報が送られ、これに基づいてウェハステージ駆動系 1 5 は、Z ステージ 9、X Y ステージ 1 0 の動作を制御する。露光時にはウェハ W 上の各ショット領域を順次露光位置にステップ移動し、レチクル R のパターン像を露光する動作がステップ・アンド・リピート方式で繰り返される。

さて、本例では露光波長を実質的に短くして解像度を向上すると共に、

焦點深度は実質的に広くするために、液浸法を適用する。そのため、少なくともレチクルRのパターン像をウエハW上に転写している間は、ウエハWの表面と投影光学系PLのウエハ側のレンズ4の先端面（下面）との間に所定の液体7を満たしておく。投影光学系PLは、他の光学系を収納する鏡筒3と、そのレンズ4とを有しており、レンズ4のみに液体7が接触するように構成されている。これによって、金属よりなる鏡筒3の腐食等が防止されている。

なお、投影光学系PLは、レンズ4を含む複数の光学素子からなり、レンズ4は鏡筒3の最下部に着脱（交換）自在に固定されている。本例10では、ウエハWに最も近い、即ち液体7と接触する光学素子をレンズとしているが、その光学素子はレンズに限られるものではなく、投影光学系PLの光学特性、例えば収差（球面収差、コマ収差等）の調整に用いる光学プレート（平行平面板等）であってもよい。また、露光光の照射によってレジストから発生する飛散粒子、又は液体7中の不純物の付着15等に起因して液体7に接触する光学素子の表面が汚れるため、その光学素子を定期的に交換する必要がある。しかしながら、液体7に接触する光学素子がレンズであると、その交換部品のコストが高く、かつ交換に要する時間が長くなってしまい、メンテナンスコスト（ランニングコスト）の上昇やスループットの低下を招く。そこで液体7と接触する光学素子を、例えばレンズ4よりも安価な平行平面板とするようにしてもよい。この場合、投影露光装置の運搬、組立、調整時等において投影光学系PLの透過率、ウエハW上での露光光の照度、及び照度分布の均一性等を低下させる物質（例えばシリコン系有機物等）がその平行平面板に付着しても、液体7を供給する直前にその平行平面板を交換するだけ20よく、液体7と接触する光学素子をレンズとする場合に比べてその交換コストが低くなるという利点もある。

また、液体 7 として、本例では例えば純水を使用する。純水は、半導体製造工場等で容易に大量に入手できると共に、ウエハ上のフォトレジストや光学レンズ等に対する悪影響がない利点がある。また、純水は環境に対する悪影響がないと共に、不純物の含有量が極めて低いため、ウエハの表面、及びレンズ 4 の表面を洗浄する作用も期待できる。

そして、波長が 250 nm 程度の露光光に対する純水（水）の屈折率 n はほぼ 1.4 であるため、KrF エキシマレーザ光の波長 248 nm は、ウエハ W 上では $1/n$ 、即ち約 177 nm に短波長化されて高い解像度が得られる。更に、焦点深度は空气中に比べて約 n 倍、即ち約 1.4 倍に拡大されるため、空气中で使用する場合と同程度の焦点深度が確保できればよい場合には、投影光学系 PL の開口数をより増加させることができ、この点でも解像度が向上する。

その液体 7 は、その液体のタンク、加圧ポンプ、温度制御装置等からなる液体供給装置 5 によって、所定の排出ノズル等を介してウエハ W 上に温度制御された状態で供給され、その液体のタンク及び吸引ポンプ等からなる液体回収装置 6 によって、所定の流入ノズル等を介してウエハ W 上から回収される。液体 7 の温度は、例えば本例の投影露光装置が収納されているチャンバ内の温度と同程度に設定されている。そして、投影光学系 PL のレンズ 4 の先端部を X 方向に挟むように先端部が細くなった排出ノズル 21a、及び先端部が広くなった 2 つの流入ノズル 23a, 23b (図 2 参照) が配置されており、排出ノズル 21a は供給管 21 を介して液体供給装置 5 に接続され、流入ノズル 23a, 23b は回収管 23 を介して液体回収装置 6 に接続されている。更に、その 1 対の排出ノズル 21a、及び流入ノズル 23a, 23b をほぼ 180° 回転した配置の 1 対のノズル、及びそのレンズ 4 の先端部を Y 方向に挟むように配置された 2 対の排出ノズル、及び流入ノズルも配置されている。

図2は、図1の投影光学系PLのレンズ4の先端部4A及びウエハWと、その先端部4AをX方向に挟む2対の排出ノズル及び流入ノズルとの位置関係を示し、この図2において、先端部4Aの+X方向側に排出ノズル21aが、-X方向側に流入ノズル23a, 23bがそれぞれ配置されている。また、流入ノズル23a, 23bは先端部4Aの中心を通りX軸に平行な軸に対して扇状に開いた形で配置されている。そして、1対の排出ノズル21a、及び流入ノズル23a, 23bをほぼ180°回転した配置で別の1対の排出ノズル22a、及び流入ノズル24a, 24bが配置され、排出ノズル22aは供給管22を介して液体供給装置5に接続され、流入ノズル24a, 24bは回収管24を介して液体回収装置6に接続されている。

また、図3は、図1の投影光学系PLのレンズ4の先端部4Aと、その先端部4AをY方向に挟む2対の排出ノズル及び流入ノズルとの位置関係を示し、この図3において、先端部4Aの+Y方向側に排出ノズル27aが、-Y方向側に流入ノズル29a, 29bがそれぞれ配置され、排出ノズル27aは供給管27を介して液体供給装置5に接続され、流入ノズル29a, 29bは回収管29を介して液体回収装置6に接続されている。また、1対の排出ノズル27a、及び流入ノズル29a, 29bをほぼ180°回転した配置で別の1対の排出ノズル28a、及び流入ノズル30a, 30bが配置され、排出ノズル28aは供給管28を介して液体供給装置5に接続され、流入ノズル30a, 30bは回収管30を介して液体回収装置6に接続されている。液体供給装置5は、供給管21, 22, 27, 28の少なくとも一つを介してレンズ4の先端部4AとウエハWとの間に温度制御された液体を供給し、液体回収装置6は回収管23, 24, 29, 30の少なくとも一つを介してその液体を回収する。

次に、液体7の供給及び回収方法について説明する。

図2において、実線で示す矢印25Aの方向(-X方向)にウエハWをステップ移動させる際には、液体供給装置5は、供給管21、及び排出ノズル21aを介してレンズ4の先端部4AとウエハWとの間に液体7を供給する。そして、液体回収装置6は、回収管23及び流入ノズル23a, 23bを介してウエハW上から液体7を回収する。このとき、液体7はウエハW上を矢印25Bの方向(-X方向)に流れており、ウエハWとレンズ4との間は液体7により安定に満たされる。

一方、2点鎖線で示す矢印26Aの方向(+X方向)にウエハWをステップ移動させる際には、液体供給装置5は供給管22、及び排出ノズル22aを使用してレンズ4の先端部4AとウエハWとの間に液体7を供給し、液体回収装置6は回収管24及び流入ノズル24a, 24bを使用して液体7を回収する。このとき、液体7はウエハW上を矢印26Bの方向(+X方向)に流れており、ウエハWとレンズ4との間は液体7により満たされる。このように、本例の投影露光装置では、X方向に互いに反転した2対の排出ノズルと流入ノズルとを設けているため、ウエハWを+X方向、又は-X方向のどちらに移動する場合にも、ウエハWとレンズ4との間を液体7により安定に満たし続けることができる。

また、液体7がウエハW上を流れるため、ウエハW上に異物(レジストからの飛散粒子を含む)が付着している場合であっても、その異物を液体7により流し去ることができるという利点がある。また、液体7は液体供給装置5により所定の温度に調整されているため、ウエハW表面の温度調整が行われて、露光の際に生じる熱によるウエハの熱膨張による重ね合わせ精度等の低下を防ぐことができる。従って、EGA(エンハンスト・グローバル・アライメント)方式のアライメントのように、アライメントと露光とに時間差のある場合であっても、ウエハの熱膨張

により重ね合わせ精度が低下してしまうことを防ぐことができる。また、本例の投影露光装置では、ウエハWを移動させる方向と同じ方向に液体7が流れているため、異物や熱を吸収した液体をレンズ4の先端部4Aの直下の露光領域上に滞留させることなく回収することができる。

5 また、ウエハWをY方向にステップ移動させる際にはY方向から液体7の供給及び回収を行う。

即ち、図3において実線で示す矢印31Aの方向(-Y方向)にウエハをステップ移動させる際には、液体供給装置5は供給管27、排出ノズル27aを介して液体を供給し、液体回収装置6は回収管29及び流入ノズル29a, 29bを使用して液体の回収を行ない、液体はレンズ4の先端部4Aの直下の露光領域上を矢印31Bの方向(-Y方向)に流れれる。また、ウエハを+Y方向にステップ移動させる際には、供給管28、排出ノズル28a、回収管30及び流入ノズル30a, 30bを使用して液体の供給及び回収が行われ、液体は先端部4Aの直下の露光領域上を+Y方向に流れれる。これにより、ウエハWをX方向に移動する場合と同様に、ウエハWを+Y方向、又は-Y方向のどちらに移動する場合であっても、ウエハWとレンズ4の先端部4Aとの間を液体7により満たすことができる。

なお、X方向、又はY方向から液体7の供給及び回収を行うノズルだけではなく、例えば斜めの方向から液体7の供給及び回収を行うためのノズルを設けてもよい。

次に、液体7の供給量、及び回収量の制御方法について説明する。

図4は、投影光学系PLのレンズ4とウエハWとの間への液体7の供給及び回収の様子を示し、この図4において、ウエハWは矢印25Aの方向(-X方向)に移動しており、排出ノズル21aより供給された液体7は、矢印25Bの方向(-X方向)に流れ、流入ノズル23a, 2

3 bにより回収される。レンズ4とウエハWとの間に存在する液体7の量をウエハWの移動中でも一定に保つため、本例では液体7の供給量 V_i (m^3/s) と回収量 V_o (m^3/s) とを等しくし、また、XYステージ10(ウエハW)の移動速度 v に比例するように液体7の供給量 V_i 、及び回収量 V_o を調整する。即ち、主制御系14は液体7の供給量 V_i 、及び回収量 V_o を、以下の式により決定する。

$$V_i = V_o = D \cdot v \cdot d \quad (3)$$

ここで、図1に示すようにDはレンズ4の先端部の直径(m)、vはXYステージ10の移動速度(m/s)、dは投影光学系PLの作動距離(ワーキング・ディスタンス)(m)である。XYステージ10をステップ移動するときの速度vは、主制御系14により設定されるものであり、D及びdは予め入力されているため、(3)式に基づいて液体7の供給量 V_i 、及び回収量 V_o を調整することで、図4のレンズ4とウエハWとの間には液体7が常時満たされる。

なお、投影光学系PLの作動距離dは、投影光学系PLとウエハWとの間に液体7を安定して存在させるためには、できるだけ狭くすることが望ましい。しかしながら、作動距離dが小さ過ぎるとウエハWの表面がレンズ4に接触する恐れがあるため、或る程度の余裕を持つ必要がある。そこで、作動距離dは、一例として2mm程度に設定される。このように作動距離dは短いため、液体7の露光光に対する透過率が或る程度低くとも、露光光の吸収量は極めて少ない。

次に、本発明の第2の実施の形態につき図5～図7を参照して説明する。本例は、本発明をステップ・アンド・スキャン方式の投影露光装置で露光する場合に適用したものである。

図5は、本例の投影露光装置の投影光学系PLAの下部、液体供給装置5、及び液体回収装置6等を示す正面図であり、この図4に対応する

部分に同一符号を付して示す図5において、投影光学系PLAの鏡筒3Aの最下端のレンズ32は、先端部32Aが走査露光に必要な部分だけを残してY方向（非走査方向）に細長い矩形に削られている。走査露光時には、先端部32Aの直下の矩形の露光領域にレチクルの一部のパターン像が投影され、投影光学系PLAに対して、レチクル（不図示）が-X方向（又は+X方向）に速度Vで移動するのに同期して、XYステージ10を介してウェハWが+X方向（又は-X方向）に速度 $\beta \cdot V$ （ β は投影倍率）で移動する。そして、1つのショット領域への露光終了後に、ウェハWのステッピングによって次のショット領域が走査開始位置に移動し、以下ステップ・アンド・スキャン方式で各ショット領域への露光が順次行われる。

本例においても走査露光中は液浸法の適用によって、レンズ32とウェハWの表面との間に液体7が満たされる。液体7の供給及び回収はそれぞれ液体供給装置5及び液体回収装置6によって行われる。

図6は、投影光学系PLAのレンズ32の先端部32Aと液体7をX方向に供給、回収するための排出ノズル及び流入ノズルとの位置関係を示し、この図6において、レンズ32の先端部32Aの形状はY方向に細長い矩形になっており、投影光学系PLAのレンズ32の先端部32AをX方向に挟むように+X方向側に3個の排出ノズル21a～21cが配置され、-X方向側に2個の流入ノズル23a, 23bが配置されている。

そして、排出ノズル21a～21cは供給管21を介して液体供給装置5に接続され、流入ノズル23a, 23bは回収管23を介して液体回収装置6に接続されている。また、排出ノズル21a～21cと流入ノズル23a, 23bとをほぼ180°回転した配置に、排出ノズル22a～22cと流入ノズル24a, 24bとを配置している。排出ノズ

ル 21 a～21 c と流入ノズル 24 a, 24 b とは Y 方向に交互に配列され、排出ノズル 22 a～22 c と流入ノズル 23 a, 23 b とは Y 方向に交互に配列され、排出ノズル 22 a～22 c は供給管 22 を介して液体供給装置 5 に接続され、流入ノズル 24 a, 24 b は回収管 24 を介して液体回収装置 6 に接続されている。
5

そして、実線の矢印で示す走査方向 (−X 方向) にウエハ W を移動させて走査露光を行う場合には、供給管 21、排出ノズル 21 a～21 c、回収管 23、及び流入ノズル 23 a, 23 b を使用して液体供給装置 5 及び液体回収装置 6 によって液体 7 の供給及び回収を行い、レンズ 32 とウエハ W との間を満たすように −X 方向に液体 7 を流す。また、2 点鎖線の矢印で示す方向 (+X 方向) にウエハ W を移動させて走査露光を行う場合には、供給管 22、排出ノズル 22 a～22 c、回収管 24、及び流入ノズル 24 a, 24 b を使用して液体 7 の供給及び回収を行い、レンズ 32 とウエハ W との間を満たすように +X 方向に液体 7 を流す。
10
15

走査方向に応じて液体 7 を流す方向を切り換えることにより、+X 方向、又は −X 方向のどちらの方向にウエハ W を走査する場合にも、レンズ 32 の先端部 32 A とウエハ W との間を液体 7 により満たすことができ、高い解像度及び広い焦点深度が得られる。

また、液体 7 の供給量 V_i (m^3/s)、及び回収量 V_o (m^3/s) は、以下の式により決定する。
20

$$V_i = V_o = D_{sy} \cdot v \cdot d \quad (4)$$

ここで、 D_{sy} はレンズ 32 の先端部 32 A の X 方向の長さ (m) である。これによって走査露光中においてもレンズ 32 とウエハ W との間を液体 7 により安定に満たすことができる。

25 なお、ノズルの数や形状は特に限定されるものでなく、例えば先端部 32 A の長辺について 2 対のノズルで液体 7 の供給又は回収を行うよう

にしてもよい。なお、この場合には、+X方向、又は-X方向のどちらの方向からも液体7の供給及び回収を行うことができるようにするため、排出ノズルと流入ノズルとを上下に並べて配置してもよい。

また、ウエハWをY方向にステップ移動させる際には、第1の実施の形態と同様に、Y方向から液体7の供給及び回収を行う。

図7は、投影光学系PLAのレンズ32の先端部32AとY方向用の排出ノズル及び流入ノズルとの位置関係を示し、この図7において、ウエハを走査方向に直交する非走査方向(-Y方向)にステップ移動させる場合には、Y方向に配列された排出ノズル27a、及び流入ノズル29a、29bを使用して液体7の供給及び回収を行い、また、ウエハを+Y方向にステップ移動させる場合には、Y方向に配列された排出ノズル28a、及び流入ノズル30a、30bを使用して液体7の供給及び回収を行う。また、液体7の供給量Vi(m^3/s)、及び回収量Vo(m^3/s)は、以下の式により決定する。

$$Vi = Vo = D_{sx} \cdot v \cdot d \quad (5)$$

ここで、 D_{sx} はレンズ32の先端部32AのY方向の長さ(m)である。第1の実施例と同様に、Y方向にステップ移動させる際にもウエハWの移動速度vに応じて液体7の供給量を調整することにより、レンズ32とウエハWとの間を液体7により満たし続けることができる。

以上のようにウエハWを移動させる際には、その移動方向に応じた方向に液体を流すことにより、ウエハWと投影光学系PLの先端部との間を液体7により満たし続けることができる。

なお、上記の実施の形態において液体7として使用される液体は特に純水に限定されるものではなく、露光光に対する透過性があつてできるだけ屈折率が高く、また、投影光学系やウエハ表面に塗布されているフォトレジストに対して安定なもの(例えばセダー油等)を使用すること

ができる。

また、液体7としては、化学的に安定で、即ち露光光に対する透過率が高く安全な液体であるフッ素系不活性液体を使用してもよい。このフッ素系不活性液体としては、例えばフロリナート（米国スリーエム社の商品名）が使用できる。このフッ素系不活性液体は冷却効果の点でも優れている。

また、前述の各実施の形態で回収された液体7を再利用するようにしてもよく、この場合は回収された液体7から不純物を除去するフィルタを液体回収装置、又は回収管等に設けておくことが望ましい。

さらに、液体7を流す範囲はレチクルのパターン像の投影領域（露光光の照射領域）の全域を覆うように設定されればよく、その大きさは任意でよいが、流速、流量等を制御する上で、前述の各実施の形態のように露光領域よりも少し大きくしてその範囲をできる限り小さくしておくことが望ましい。なお、供給される液体を流入ノズルで全て回収することは困難であるため、Zステージ上から液体が溢れないように、例えばウエハを囲んで隔壁を形成し、その隔壁内の液体を回収する配管を更に設けておくことが望ましい。

また、前述の各実施の形態ではウエハW（XYステージ10）の移動方向に沿って液体7を流すものとしたが、液体7を流す方向はその移動方向に一致している必要はない。即ち、液体7を流す方向はその移動方向と交差していてもよく、例えばウエハWを+X方向に移動するときは、液体7の-X方向の速度成分が零、ないしは所定の許容値以下となる方向に沿って液体7を流せばよい。これにより、ステップ・アンド・リピート方式、又はステップ・アンド・スキャン方式（共にステップ・アンド・スティッチ方式を含む）でウエハを露光するときに、その移動方向が短時間（例えば数百m s程度）で頻繁に変化しても、それに追従して

流体を流す方向を制御し、投影光学系とウエハとの間に液体を満たしておくことができる。また、ステップ・アンド・スキャン方式の投影露光装置では、ショット領域間でのウエハの移動においてXYステージの走査方向及び非走査方向の速度成分が共に零とならないように、即ち1つのショット領域間の走査露光終了後であってXYステージの減速中（走査方向の速度成分が零となる前）にXYステージのステッピング（非走査方向への移動）を開始し、そのステッピングが終了する前（非走査方向の速度成分が零となる前であって、例えばXYステージの減速中）に、次のショット領域を走査露光するためにXYステージの加速を開始するようにXYステージの移動を制御する。このような場合でも、ウエハの移動方向に応じて液体を流す方向を制御し、投影光学系とウエハとの間に液体を満たしておくことができる。

なお、本例の投影露光装置の用途としては半導体製造用の投影露光装置に限定されることなく、例えば、角型のガラスプレートに液晶表示素子パターンを露光する液晶用の投影露光装置や、薄膜磁気ヘッドを製造するための投影露光装置にも広く適用できる。

また、半導体素子等を製造するデバイス製造用の露光装置で使用するレチクル又はマスクを、例えば遠紫外光若しくは真空紫外光を用いる露光装置で製造することがあり、前述の各実施の形態の投影露光装置はレチクル又はマスクを製造するフォトリソグラフィ工程においても好適に使用することができる。

さらに、露光用照明光としてのDFB半導体レーザ又はファイバーレーザから発振される赤外域又は可視域の单一波長レーザを、例えばエルビウム(Er)（又はエルビウムとイッテルビウム(Yb)の両方）がドープされたファイバーアンプで増幅し、かつ非線形光学結晶を用いて紫外光に波長変換した高調波を用いてもよい。

また投影光学系PLは屈折系、反射系及び反射屈折系の何れでもよい。反射屈折系としては、例えば米国特許第5 7 8 8 2 2 9号に開示されているように、複数の屈折光学素子と2つの反射光学素子（少なくとも一方は凹面鏡）とを、折り曲げられることなく一直線に延びる光軸上に配置した光学系を用いることができる。この米国特許に開示された反射屈折系を有する露光装置では、ウエハに最も近い、即ち液体と接触する光学素子は反射光学素子となる。なお、本國際出願で指定した指定国、又は選択した選択国の国内法令の許す限りにおいてこの米国特許の開示を援用して本文の記載の一部とする。

また、複数のレンズから構成される照明光学系、投影光学系を露光装置本体に組み込み光学調整をすると共に、多数の機械部品からなるレチクルステージやウエハステージを露光装置本体に取り付けて配線や配管を接続し、液体の供給及び回収を行うための配管（供給管、排出ノズル等）を設置して、更に総合調整（電気調整、動作確認等）をすることにより本実施の形態の投影露光装置を製造することができる。なお、投影露光装置の製造は温度及びクリーン度等が管理されたクリーンルームで行うことが望ましい。

そして、半導体デバイスは、デバイスの機能・性能設計を行うステップ、このステップに基づいたレチクルを製造するステップ、シリコン材料からウエハを制作するステップ、前述した実施の形態の投影露光装置によりレチクルのパターンをウエハに露光するステップ、デバイス組み立てステップ（ダイシング工程、ボンディング工程、パッケージ工程を含む）、検査ステップ等を経て製造される。

なお、本発明は上述の実施の形態に限定されず、本発明の要旨を逸脱しない範囲で種々の構成を取り得る。更に、明細書、特許請求の範囲、図面、及び要約を含む、1998年3月26日付提出の日本国特許出願

第10-79263号の全ての開示内容は、そっくりそのまま引用してここに組み込まれている。

産業上の利用の可能性

5 本発明の第1又は第2の投影露光方法によれば、液浸法を使用しているため、マスクのパターン像の焦点深度を空气中における焦点深度の約 n 倍 (n は使用する液体の屈折率) に拡大でき、微細なパターンを安定に高い解像度で転写することができる。従って、高集積度の半導体デバイス等を高い歩留りで量産できる。また、その基板を所定方向に沿って
10 移動させる際に、その投影光学系のその基板側の光学素子の先端部とその基板の表面との間を満たすように、その基板の移動方向に沿ってその液体を流すため、基板を移動させる際にも、その投影光学系の先端部とその基板の表面との間はその液体により満たされて、液浸法が使用できる。また、その基板上に異物が付着している場合には、その基板上に付
15 着している異物を流し去ることができ、最終製品の歩留りの向上を図ることができるという利点がある。

次に、本発明の第1又は第2の投影露光装置によれば、本発明の第1又は第2投影露光方法を実施することができる。また、その基板ステージの移動速度に応じてその液体の供給量、及び回収量（流量）を調整する場合には、そのステージの移動速度が変化しても投影光学系の先端部と基板の表面との間に存在するその液体の量を一定に保つことができる。

請求の範囲

1. 露光ビームでマスクを照明し、前記マスクのパターンを投影光学系を介して基板上に転写する投影露光方法において、

5 前記基板を所定方向に沿って移動させる際に、前記投影光学系の前記基板側の光学素子の先端部と前記基板の表面との間を満たすように、前記基板の移動方向に沿って所定の液体を流すことを特徴とする投影露光方法。

10 2. 露光ビームでマスクを照明し、前記マスクのパターンを投影光学系を介して基板上に転写する投影露光装置において、

15 前記基板を保持して移動させる基板ステージと、前記投影光学系の前記基板側の光学素子の先端部と前記基板の表面との間を満たすように、供給用の配管を介して所定方向に沿って所定の液体を供給する液体供給装置と、前記供給用の配管と共に前記所定方向に前記露光ビームの照射領域を挟むように配置された排出用の配管を介して前記基板の表面から前記液体を回収する液体回収装置と、を有し、

20 前記基板ステージを駆動して前記基板を前記所定方向に沿って移動させる際に、前記液体の供給及び回収を行うことを特徴とする投影露光装置。

25 3. 請求の範囲 2 記載の投影露光装置であって、

前記 1 対の供給用の配管及び排出用の配管を実質的に 180° 回転した配置の第 2 の 1 対の供給用の配管、及び排出用の配管を設けたことを特徴とする投影露光装置。

4. 請求の範囲 2、又は 3 記載の投影露光装置であって、

25 前記投影露光装置はマスクと基板とを前記投影光学系に対して同期移動して露光を行う走査露光型であり、前記所定方向は走査露光時の前記

基板の走査方向であることを特徴とする投影露光装置。

5. 請求の範囲 2、3、又は 4 記載の投影露光装置であって、

前記所定方向に直交する方向に、前記 1 対の供給用の配管及び排出用の配管に対応する配置で 1 対、又は互いに反転した 2 対の供給用の配管、
5 及び排出用の配管を設けたことを特徴とする投影露光装置。

6. 請求の範囲 2～5 の何れか一項記載の投影露光装置であって、

前記基板ステージの移動速度に応じて前記液体の供給量、及び回収量を調整する制御系を有することを特徴とする投影露光装置。

7. 請求の範囲 2～6 の何れか一項記載の投影露光装置であって、

10 前記基板の表面に供給される前記液体は所定の温度に調整された純水、又はフッ素系不活性液体であることを特徴とする投影露光装置。

8. 露光ビームをマスクに照射する照明系と、前記マスクのパターンの像を基板上に転写する投影光学系と、前記基板を保持して移動させる基板ステージと、前記投影光学系の前記基板側の光学素子の先端部と前記基板の表面との間を満たすように、供給用の配管を介して所定方向に沿って所定の液体を供給する液体供給装置と、前記供給用の配管と共に前記所定方向に前記露光ビームの照射領域を挟むように配置された排出用の配管を介して前記基板の表面から前記液体を回収する液体回収装置とを所定の位置関係で組み上げることを特徴とする投影露光装置の製造方法。
15
20

9. 請求の範囲 1 記載の投影露光方法を用いたデバイスの製造方法であって、露光ビームでマスクを照明し、前記マスクのパターンを投影光学系を介して基板上に転写する露光工程を含み、該露光工程において、前記基板を所定方向に沿って移動させる際に、前記投影光学系の前記基板側の光学素子の先端部と前記基板の表面との間を満たすように、前記基板の移動方向に沿って所定の液体を流すことを特徴とするデバイスの製
25

造方法。

10. 露光ビームでマスクを照明し、投影光学系を介して前記露光ビームで基板を露光する投影露光方法において、

前記投影光学系と前記基板との間を満たすように液体を流すとともに、

5 前記基板の移動方向に応じて前記液体を流す方向を変化させることを特徴とする投影露光方法。

11. 請求の範囲 10 記載の投影露光方法であって、

前記液体の供給速度を前記基板の移動方向の第 1 成分と、該移動方向に直交する第 2 成分とに分けたとき、前記第 1 成分が前記基板の移動方向と逆方向のときは所定の許容値以下の大きさとなるように前記液体を流すことを特徴とする投影露光方法。

12. 請求の範囲 10 記載の投影露光方法であって、

前記基板の移動方向にほぼ沿って同じ向きに前記液体を流すことを特徴とする投影露光方法。

15 13. 請求の範囲 12 記載の投影露光方法であって、

前記基板はステップ・アンド・リピート方式又はステップ・アンド・スキャン方式で露光され、前記基板のステッピング方向にほぼ沿って前記液体を流すことを特徴とする投影露光方法。

14. 請求の範囲 12 又は 13 記載の投影露光方法であって、

20 前記露光ビームに対して前記マスクと前記基板とをそれぞれ相対移動して、前記露光ビームで前記基板を走査露光するとともに、前記走査露光中、前記基板の走査方向にほぼ沿って前記液体を流すことを特徴とする投影露光方法。

15. 請求の範囲 10 ~ 14 の何れか一項記載の投影露光方法であって、

25 前記基板の移動速度に応じて前記液体の流量を調整することを特徴とする投影露光方法。

16. 請求の範囲 10～15 の何れか一項記載の投影露光方法を用いて、デバイスパターンを基板上に転写する工程を有するリソグラフィ工程を含むことを特徴とするデバイスの製造方法。

17. 露光ビームでマスクを照明し、投影光学系を介して前記露光ビームで基板上に転写する投影露光装置において、

前記投影光学系と前記基板との間を満たすように液体を流すとともに、前記基板の移動方向に応じて前記液体を流す方向を変化させる液体供給装置を備えたことを特徴とする投影露光方法。

18. 請求の範囲 17 記載の投影露光装置であって、

前記液体の供給速度を前記基板の移動方向の第 1 成分と該移動方向に直交する第 2 成分とに分けたとき、前記液体供給装置は、前記第 1 成分が前記基板の移動方向と逆方向であるときは所定の許容値以下の大きさとなるように前記液体を流すことを特徴とする投影露光装置。

19. 請求の範囲 18 記載の投影露光装置であって、

前記基板はステップ・アンド・リピート方式又はステップ・アンド・スキャン方式で露光され、前記液体供給装置は、前記基板のステッピング方向にほぼ沿って前記液体を流すことを特徴とする投影露光装置。

20. 請求の範囲 17～19 の何れか一項記載の投影露光装置であって、

前記露光ビームに対して前記マスクと前記基板とをそれぞれ相対移動するステージ・システムを更に備え、前記液体供給装置は、前記基板の走査露光中、前記基板の移動方向にほぼ沿って前記液体を流すことを特徴とする投影露光装置。

21. 請求の範囲 17～20 の何れか一項記載の投影露光装置であって、

前記投影光学系と前記基板との間に供給された液体を回収する液体回収装置を更に備えることを特徴とする投影露光装置。

22. 請求の範囲 21 記載の投影露光装置であって、

28

前記液体供給装置の供給口と前記液体回収装置の回収口とは前記露光
ビームの照射領域を挟んで配置されることを特徴とする投影露光装置。

5

10

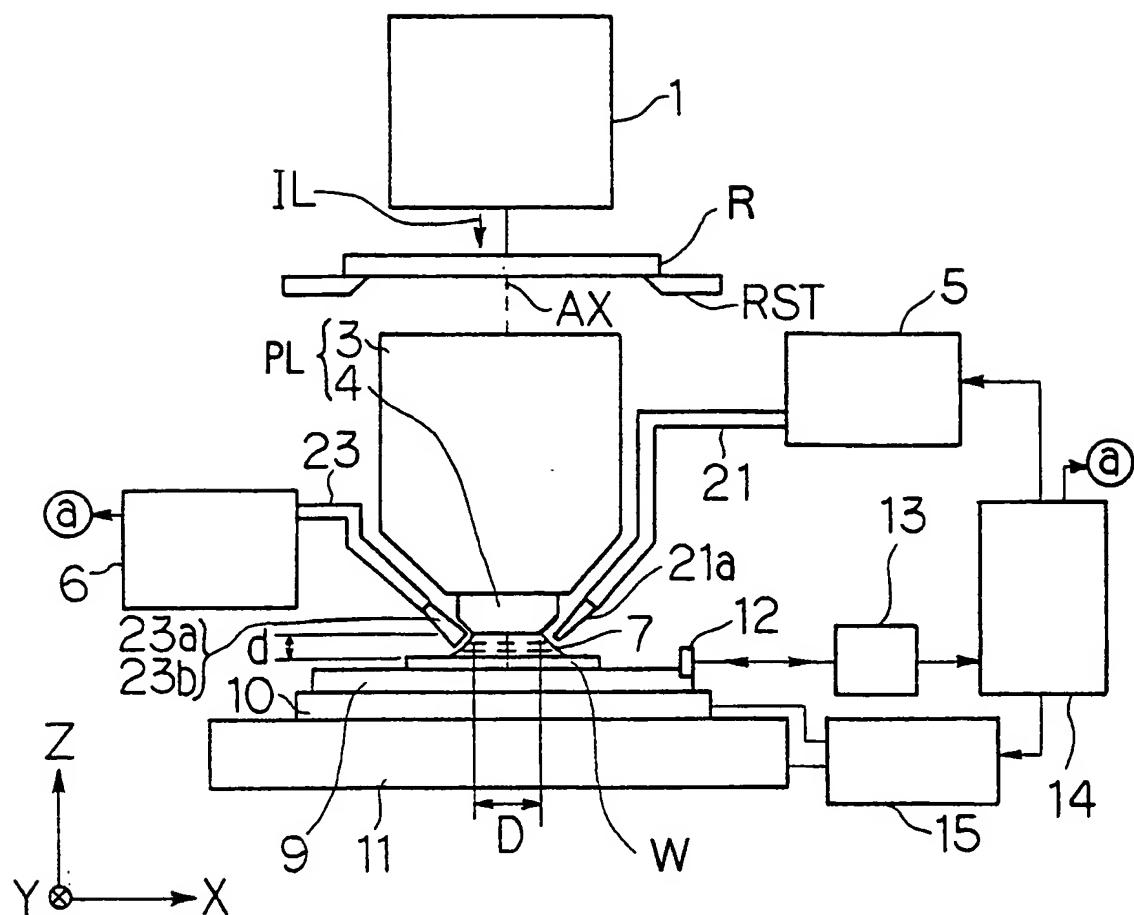
15

20

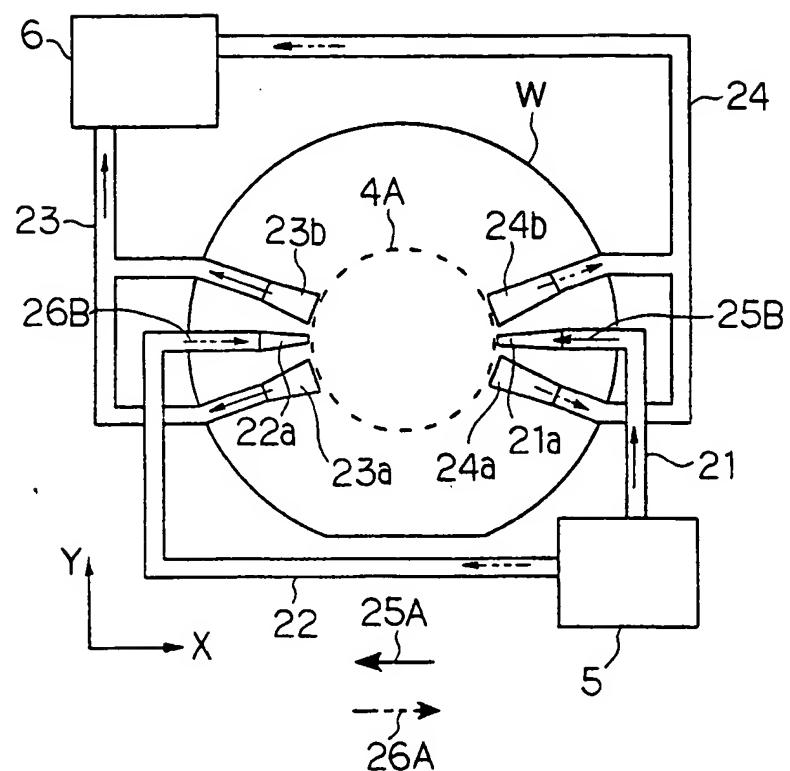
25

1/4

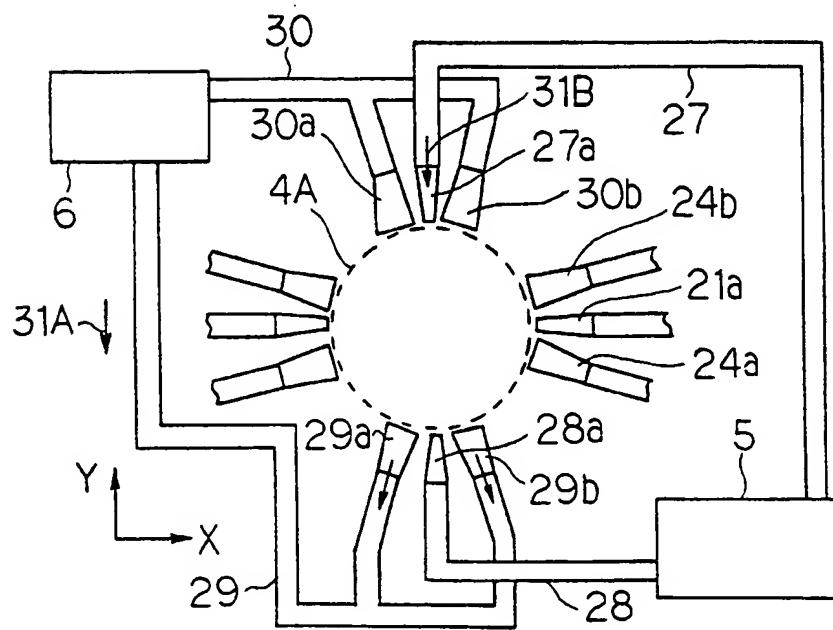
図 1



四 2



3



3/4

図 4

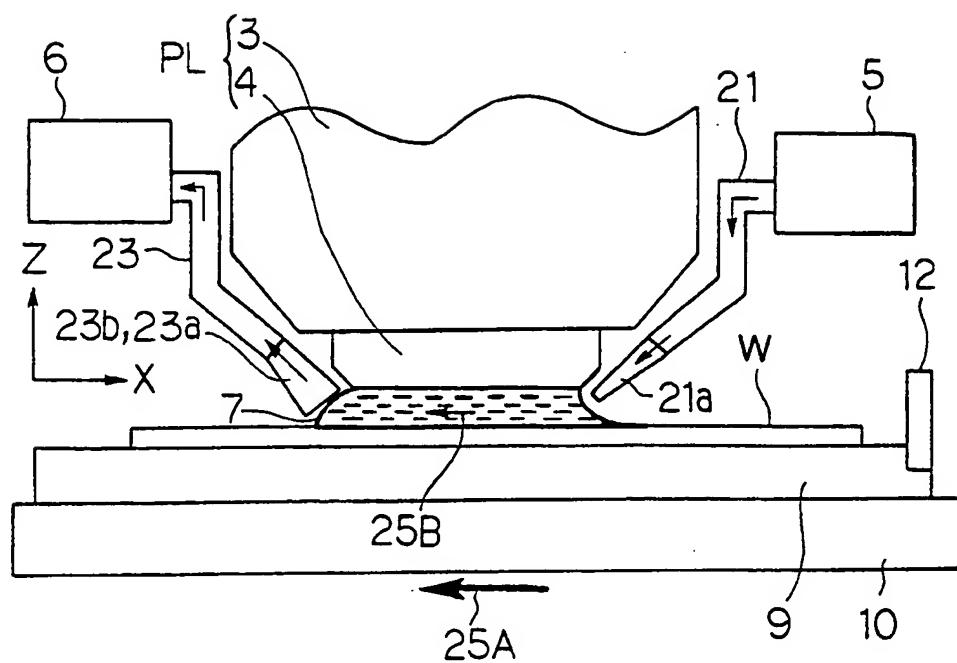


図 5

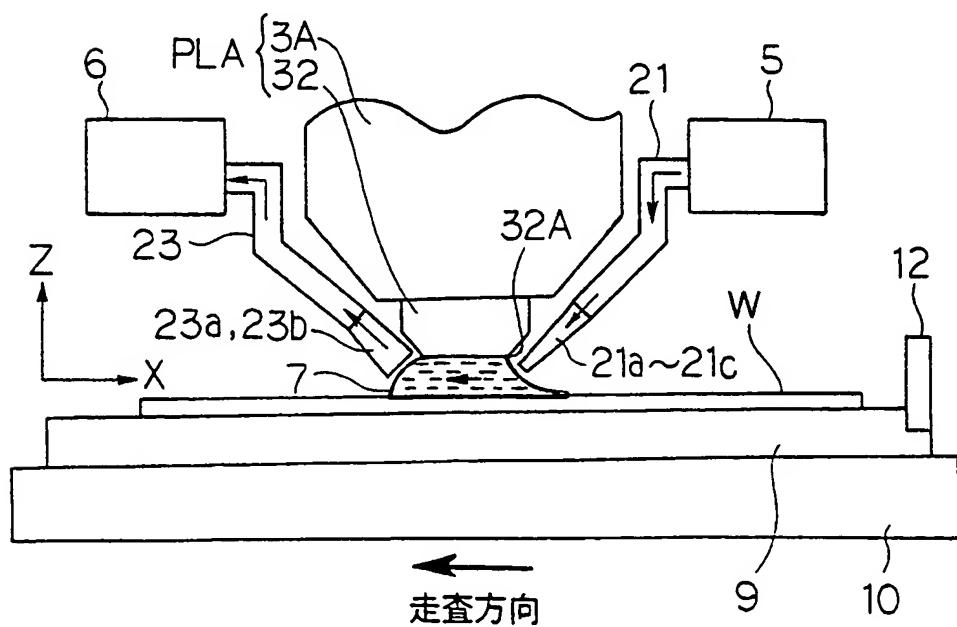


図 6

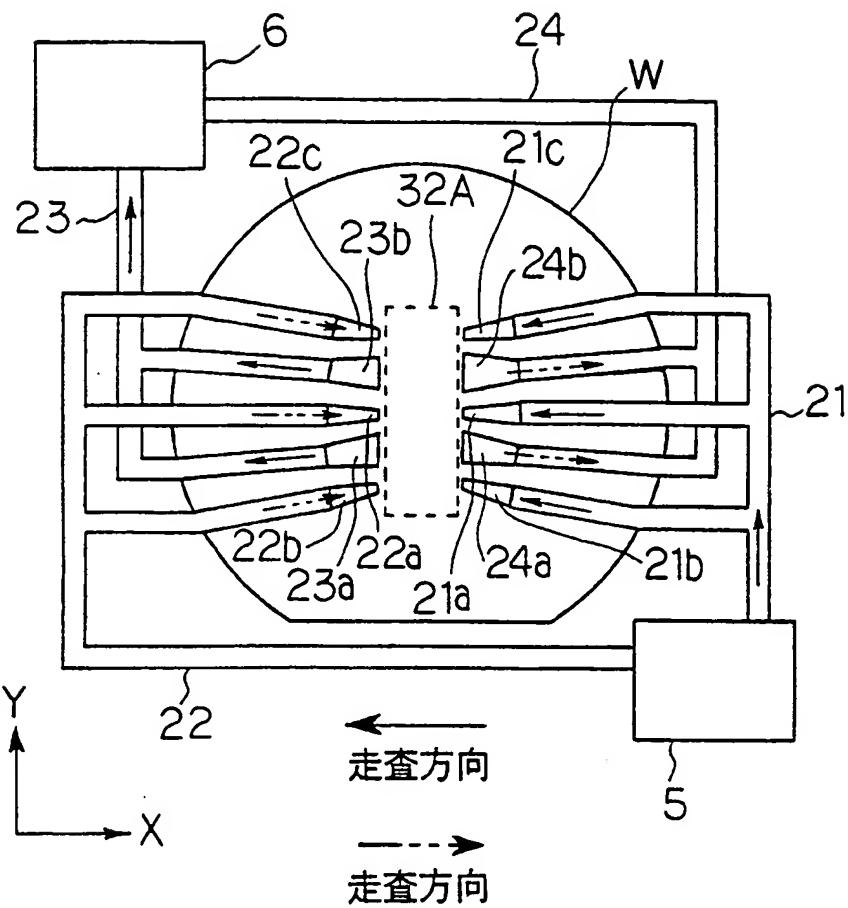
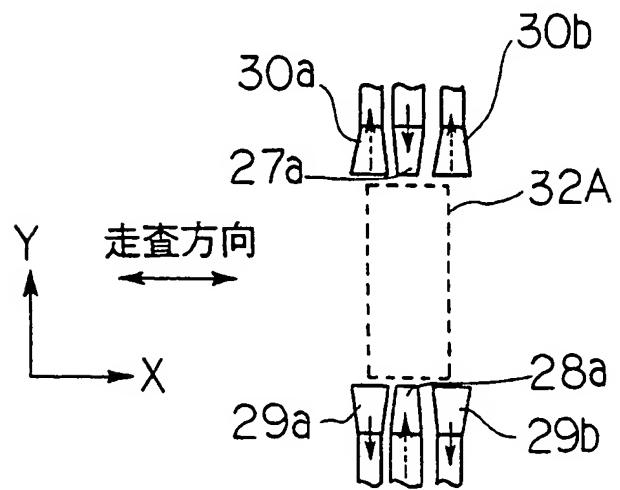


図 7



INTERNATIONAL SEARCH REPORT

International application No.

PCT/JP99/01262

A. CLASSIFICATION OF SUBJECT MATTER
Int.Cl⁶ H01L21/027, G03F7/20

According to International Patent Classification (IPC) or to both national classification and IPC

B. FIELDS SEARCHED

Minimum documentation searched (classification system followed by classification symbols)

Int.Cl⁶ H01L21/027, G03F7/20Documentation searched other than minimum documentation to the extent that such documents are included in the fields searched
Jitsuyo Shinan Koho 1922-1996 Toroku Jitsuyo Shinan Koho 1994-1999
Kokai Jitsuyo Shinan Koho 1971-1999 Jitsuyo Shinan Toroku Koho 1996-1999

Electronic data base consulted during the international search (name of data base and, where practicable, search terms used)

C. DOCUMENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT

Category*	Citation of document, with indication, where appropriate, of the relevant passages	Relevant to claim No.
A	JP, 57-153433, A (Hitachi,Ltd.), 22 September, 1982 (22. 09. 82), Page 2, upper right column, line 5 to lower left column, line 1 & EP, 60729, A & CA, 1159160, A & US, 4480910, A & DE, 3272511, G	1-22
A	JP, 62-65326, A (Hitachi,Ltd.), 24 March, 1987 (24. 03. 87), Page 3, upper left column, line 7 to lower left column, line 17 (Family: none)	1-22
A	JP, 6-124873, A (Canon Inc.), 6 May, 1994 (06. 05. 94), Page 4, right column, line 28 to page 5, right column, line 46 (Family: none)	1-22
A	JP, 7-220990, A (Hitachi,Ltd.), 18 August, 1995 (18. 08. 95), Page 3, left column, line 50 to page 4, left column, line 14 (Family: none)	1-22

 Further documents are listed in the continuation of Box C. See patent family annex.

*A	Special categories of cited documents: document defining the general state of the art which is not considered to be of particular relevance	"T"	later document published after the international filing date or priority date and not in conflict with the application but cited to understand the principle or theory underlying the invention
"E"	earlier document but published on or after the international filing date	"X"	document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered novel or cannot be considered to involve an inventive step when the document is taken alone
"L"	document which may throw doubts on priority claim(s) or which is cited to establish the publication date of another citation or other special reason (as specified)	"Y"	document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered to involve an inventive step when the document is combined with one or more other such documents, such combination being obvious to a person skilled in the art
"O"	document referring to an oral disclosure, use, exhibition or other means	"&"	document member of the same patent family
"P"	document published prior to the international filing date but later than the priority date claimed		

Date of the actual completion of the international search
7 June, 1999 (07. 06. 99)Date of mailing of the international search report
15 June, 1999 (15. 06. 99)Name and mailing address of the ISA/
Japanese Patent Office

Authorized officer

Facsimile No.

Telephone No.

INTERNATIONAL SEARCH REPORT

International application No.

PCT/JP99/01262

C(Continuation). DOCUMENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT

Category*	Citation of document, with indication, where appropriate, of the relevant passages	Relevant to claim No.
P, A	JP, 10-255319, A (Hitachi Maxell, Ltd.), 25 September, 1998 (25. 09. 98), Page 4, left column, line 11 to page 5, right column, line 36 (Family: none)	1-22
P, A	JP, 10-303114, A (Nikon Corp.), 13 November, 1998 (13. 11. 98), Page 3, right column, line 42 to page 7, right column, line 3 (Family: none)	1-22
P, A	JP, 10-340846, A (Nikon Corp.), 22 December, 1998 (22. 12. 98), Page 3, right column, line 32 to page 4, left column, line 44 (Family: none)	1-22

国際調査報告

国際出願番号 PCT/JP99/01262

A. 発明の属する分野の分類 (国際特許分類 (IPC))
Int. Cl. H01L21/027, G03F7/20

B. 調査を行った分野
調査を行った最小限資料 (国際特許分類 (IPC))
Int. Cl. H01L21/027, G03F7/20

最小限資料以外の資料で調査を行った分野に含まれるもの

日本国実用新案公報 1922-1996年
日本国公開実用新案公報 1971-1999年
日本国登録実用新案公報 1994-1999年
日本国実用新案登録公報 1996-1999年

国際調査で使用した電子データベース (データベースの名称、調査に使用した用語)

C. 関連すると認められる文献

引用文献の カテゴリー*	引用文献名、及び一部の箇所が関連するときは、その関連する箇所の表示	関連する 請求の範囲の番号
A	J P, 57-153433, A (株式会社日立製作所) 22. 9月. 1982 (22. 09. 82) 第2頁右上欄5行-左下欄1行 & EP, 60729, A&CA, 1159160, A &US, 4480910, A&DE, 3272511, G	1-22
A	J P, 62-65326, A (株式会社日立製作所) 24. 3月. 1987 (24. 03. 87) 第3頁左上欄7行-左下欄17行 (ファミリーなし)	1-22

 C欄の続きにも文献が列挙されている。 パテントファミリーに関する別紙を参照。

* 引用文献のカテゴリー

「A」特に関連のある文献ではなく、一般的技術水準を示す
もの

「E」国際出願日前の出願または特許であるが、国際出願日
以後に公表されたもの

「L」優先権主張に疑義を提起する文献又は他の文献の発行
日若しくは他の特別な理由を確立するために引用する
文献 (理由を付す)

「O」口頭による開示、使用、展示等に言及する文献

「P」国際出願日前で、かつ優先権の主張の基礎となる出願

の日の後に公表された文献

「T」国際出願日又は優先日後に公表された文献であって
て出願と矛盾するものではなく、発明の原理又は理
論の理解のために引用するもの

「X」特に関連のある文献であって、当該文献のみで発明
の新規性又は進歩性がないと考えられるもの

「Y」特に関連のある文献であって、当該文献と他の1以
上の文献との、当業者にとって自明である組合せに
よって進歩性がないと考えられるもの

「&」同一パテントファミリー文献

国際調査を完了した日

07. 06. 99

国際調査報告の発送日

15.06.99

国際調査機関の名称及びあて先

日本国特許庁 (ISA/JP)

郵便番号 100-8915

東京都千代田区霞が関三丁目4番3号

特許庁審査官 (権限のある職員)

岩本 勉

2M 9710

電話番号 03-3581-1101 内線 3274

C (続き) 関連すると認められる文献		関連する 請求の範囲の番号
引用文献の カテゴリー*	引用文献名 及び一部の箇所が関連するときは、その関連する箇所の表示	
A	JP, 6-124873, A (キャノン株式会社) 6. 5月. 1994 (06. 05. 94) 第4頁右欄28行-第5頁右欄46行 (ファミリーなし)	1-22
A	JP, 7-220990, A (株式会社日立製作所) 18. 8月. 1995 (18. 08. 95) 第3頁左欄50行-第4頁左欄14行 (ファミリーなし)	1-22
P, A	JP, 10-255319, A (日立マクセル株式会社) 25. 9月. 1998 (25. 09. 98) 第4頁左欄11行-第5頁右欄36行 (ファミリーなし)	1-22
P, A	JP, 10-303114, A (株式会社ニコン) 13. 11月. 1998 (13. 11. 98) 第3頁右欄42行-第7頁右欄3行 (ファミリーなし)	1-22
P, A	JP, 10-340846, A (株式会社ニコン) 22. 12月. 1998 (22. 12. 98) 第3頁右欄32行-第4頁左欄44行 (ファミリーなし)	1-22

* NOTICES *

Japan Patent Office is not responsible for any damages caused by the use of this translation.

1. This document has been translated by computer. So the translation may not reflect the original precisely.
2. **** shows the word which can not be translated.
3. In the drawings, any words are not translated.

DETAILED DESCRIPTION

[Detailed Description of the Invention]

Technical field this invention relates to the projection exposure method and equipment using the immersion method in more detail about the projection exposure method used in order to imprint a mask pattern on a photosensitive substrate at the lithography process for manufacturing devices, such as a semiconductor device, image pick-up elements (CCD etc.), a liquid crystal display element, or the thin film magnetic head, and equipment.

Background technology In case a semiconductor device etc. is manufactured, the projection aligner imprinted to each shot field on the wafers (or glass plate etc.) with which the image of the pattern of the reticle as a mask was applied to the resist as a photosensitive substrate through the projection optical system is used. Conventionally, as a projection aligner, although the reduction projection type aligner (stepper) of a step-and-repeat method was used abundantly, recently, the projection aligner of step-exposed by carrying out the synchronous scan of a reticle and the wafer and - scanning method also attracts attention.

The resolution of the projection optical system with which the projection aligner is equipped becomes so high that the numerical aperture of a projection optical system is so large that the exposure wavelength to be used becomes short. Therefore, exposure wavelength used by the projection aligner with detailed-izing of an integrated circuit is short-wavelength-ized every year, and the numerical aperture of a projection optical system has also been increasing. And although mainstream exposure wavelength is 248nm of a KrF excimer laser, no less than 193nm of the ArF excimer laser of short wavelength is being put further in practical use now.

Moreover, in case it exposes, the depth of focus (DOF) as well as resolution becomes important.

Resolution R and the depth of focus delta are expressed with the following formulas, respectively.

$$R = k_1 \text{ and } \lambda / \text{NA} \quad (1)$$

$$\Delta = k_2 \text{ and } \lambda / \text{NA} \quad (2)$$

Here, the numerical aperture of a projection optical system, and k_1 and k_2 is [λ of exposure wavelength and NA] process coefficients. (1) In order to raise resolution R, when exposure wavelength λ is shortened and numerical aperture NA is enlarged from a formula and (2) formulas, a bird clapper understands the depth of focus delta narrowly. Although conventionally exposed by the autofocus method by the projection aligner by doubling the front face of a wafer with the image surface of a projection optical system, for that, the depth of focus delta has a desirable thing large to some extent. Then, also conventionally, proposals which make the depth of focus large substantially, such as the phase shift reticle method, deformation illumination, and a multilayer-resist method, are made.

In the conventional projection aligner, the depth of focus is becoming narrow like the above by short-wavelength-izing of exposure light, and increase of the numerical aperture of a projection optical system. And since it corresponds to much more high integration of a semiconductor integrated circuit, the further short wavelength of exposure wavelength is also studied, with this, the depth of focus becomes narrow too much, and there is a possibility that the margins at the time of exposure operation may run short.

Then, it considers as the method of shortening exposure wavelength substantially and making the depth of focus large, and the immersion method is proposed. This expands the depth of focus by about n times while it fills between the inferior surface of tongue of a projection optical system, and wafer front faces with liquids, such as water or an organic solvent, and its wavelength of the exposure light in the inside of a liquid improves resolution using a bird clapper by $1/n$ time in air (n is usually 1.2 to about 1.6 at the refractive index of a liquid).

In order that a liquid may come out from between a projection optical system and wafers to the next shot field in case step movement of the wafer is carried out after ending exposure of one shot field if this immersion method shall only be applied to the projection aligner of a step-and-repeat method, a liquid must be supplied again and there is un-arranging [that recovery of a liquid also becomes difficult]. Moreover, when applying an immersion method to the projection aligner of step - and - scanning method temporarily, in order to expose moving a wafer, while moving the wafer, the liquid needs to be filled between the projection optical system and the wafer.

When an immersion method is applied in view of this point, this invention aims at offering the projection exposure method which can fill a liquid stably between a projection optical system and a wafer, even if a projection optical system and a wafer are displaced relatively. Moreover, this invention aims also at offering the manufacture method of a highly efficient device using the projection aligner which can enforce such a projection exposure method, the efficient manufacture method of this projection aligner, and such a projection exposure method.

Indication of invention The 1st projection exposure method by this invention In the projection exposure method which illuminates a mask (R) with an exposure beam and imprints the pattern of the mask (R) on a substrate (W) through a projection optical system (PL) In case the substrate (W) is moved along the predetermined direction, a predetermined liquid (7) is poured along the move direction of the substrate (W) so that between the points and the front faces of a substrate (W) of the optical element (4) by the side of the substrate (W) of the projection optical system (PL) may be filled.

Since according to the 1st projection exposure method of this this invention an immersion method is applied and between the point of a projection optical system (PL) and substrates (W) is filled with the liquid, -izing of the wavelength of the exposure light in a substrate front face can be carried out [short wavelength] $1/n$ time (n is the refractive index of a liquid) of the wavelength in air, and the depth of focus spreads [be / under / air / comparing / it] about n times further. Moreover, in case the substrate is moved along the predetermined direction, in order to pour the liquid along the move direction of the substrate, in case a substrate is moved, it is filled by the liquid between the points and the front faces of a substrate of the projection optical system. Moreover, when the foreign matter has adhered on the substrate, the foreign matter which has adhered on the substrate is poured with the liquid, and last thing is made.

Next, the 1st projection aligner by this invention illuminates a mask (R) with an exposure beam, and sets it to the projection aligner which imprints the pattern of the mask (R) on a substrate (W) through a projection optical system (PL). So that between the substrate stage (9 10) to which hold the substrate (W) and it is made to move, and the points and the front faces of a substrate (W) of the optical element (4) by the side of the substrate (W) of the projection optical system (PL) may be filled The liquid feeder which supplies a predetermined liquid (7) along the predetermined direction through piping for supply (21a) (5), It has the liquid recovery system (6) which collects the liquids (7) from the front face of the substrate (W) through piping for eccrisis (23a, 23b) arranged so that it may face across the irradiation field of the exposure beam in the predetermined direction with piping for the supply (21a). In case the substrate stage (9 10) is driven and the substrate (W) is moved along the predetermined direction, supply and recovery of the liquid (7) are performed.

According to the 1st projection aligner of this this invention, the 1st projection exposure method of this invention can be enforced by using those piping.

Moreover, it is desirable to prepare piping (22a) for one pair of 2nd supplies of the arrangement which rotated 180 degrees of one pair of the piping for supply (21a) and piping for eccrisis (23a, 23b) substantially, and piping for eccrisis (24a, 24b). In this case, filling between the points and the front

faces of a substrate (W) of the projection optical system (PL) with using one pair of latter piping with the liquid (7), in case a substrate (W) is moved in the direction opposite to the predetermined direction can be continued stably.

Moreover, when it is the scanning exposure type exposed by the projection aligner carrying out the synchronized drive of the substrate (W) to a mask (R) to the projection optical system (PL), as for the predetermined direction, it is desirable that it is the scanning direction of the substrate at the time of scanning exposure (W). In this case, it continues also during scanning exposure, filling between the points and the front faces of a substrate (W) of the optical element (4) by the side of the substrate (W) of the projection optical system (PL) can be continued with the liquid (7), and it can expose with high precision and stably.

Moreover, it is desirable to prepare one pair or two pairs of piping for supply (27a) and piping for eccrasis (29a, 29b) in the direction which intersects perpendicularly in the predetermined direction by the arrangement corresponding to one pair of the piping for supply (21a) and piping for eccrasis (23a, 23b). In this case, in case step movement of the substrate (W) is made to carry out in the direction which intersects perpendicularly in the predetermined direction, filling between the points and the front faces of a substrate (W) of the projection optical system (PL) with the liquid (7) can be continued.

Moreover, it is desirable to have the control system (14) which adjusts the amount of supply and the amount of recoveries of the liquid (7) according to the traverse speed of the substrate stage. That is, for example, when the traverse speed is quick, the amount of supply can be made to be able to increase, and the liquid can be filled with lessening the amount of supply, when the traverse speed is slow uniformly [between the points and the front faces of a substrate (W) of the projection optical system (PL)] without futility.

Moreover, the liquid (7) supplied to the front face of the substrate (W) is the pure water adjusted to predetermined temperature as an example, or a fluorine system inactive liquid. In this case, in for example, a semiconductor plant, the acquisition is easy for pure water, and it is satisfactory also in environment. Moreover, since the temperature control of the liquid (7) is carried out, the temperature control on the front face of a substrate can be performed, and the thermal expansion of the substrate (W) by the heat produced during exposure can be prevented. Although the liquid naturally has the desirable one where the permeability to an exposure beam is higher, since the working distance of a projection optical system is short also at a low case, the absorbed dose of an exposure beam has very little permeability.

Next, the manufacture method of the projection aligner by this invention The illumination system (1) which irradiates an exposure beam at a mask (R), and the projection optical system which imprints the image of the pattern of the mask on a substrate (W) (PL), So that between the substrate stage (9 10) to which hold the substrate (W) and it is made to move, and the points and the front faces of a substrate (W) of the optical element (4) by the side of the substrate (W) of the projection optical system (PL) may be filled The liquid feeder which supplies a predetermined liquid (7) along the predetermined direction through piping for supply (21a) (5), So that it may face across the irradiation field (4) of the exposure beam in the predetermined direction with piping for the supply (21a) It finishes setting up the liquid recovery system (6) which collects the liquids (7) from the front face of the substrate (W) through arranged piping for eccrasis (23a, 23b) by the position relation, and a projection aligner is manufactured. Moreover, the manufacture method of the 1st device by this invention It is the manufacture method of a device using the 1st projection exposure method of this invention. Illuminate a mask (R) with an exposure beam and the exposure process which imprints the pattern of the mask (R) on the substrate for the devices (W) through a projection optical system (PL) is included. In case a substrate (W) is moved along the predetermined direction in this exposure process, so that between the points and the front faces of a substrate (W) of the optical element (4) by the side of the substrate (W) of the projection optical system (PL) may be filled A predetermined liquid (7) is poured along the move direction of the substrate (W), an immersion method is applied, and a highly efficient device can be manufactured.

Next, the 2nd projection exposure method by this invention illuminates a mask (R) with an exposure beam, and it changes the direction which pours the liquid according to the move direction of the

substrate while it pours a liquid (7) so that between the projection optical system and its substrate may be filled with the exposure beam in the projection exposure method which exposes a substrate (W) through a projection optical system (PL).

Since according to the 2nd projection exposure method of this invention an immersion method is applied and between a projection optical system (PL) and substrates (W) is filled with the liquid, sizing of the wavelength of the exposure light in a substrate front face can be carried out [short wavelength] $1/n$ time (n is the refractive index of a liquid) of the wavelength in air, and the depth of focus spreads [be / under / air / comparing / it] about n times further. Moreover, even if it is the case where the move direction of the substrate changes frequently by changing the direction which pours the liquid according to the move direction of the substrate, the liquid can be filled between the projection optical system and its substrate.

Moreover, when the speed of supply of the liquid (7) is divided into the 1st component of the move direction of the substrate, and the 2nd component which intersects perpendicularly in the move direction and the 1st component is the move direction and retrose of the substrate (W), it is desirable to pour the liquid (7) so that it may become a size below a predetermined allowed value. By this, since the velocity component of the move direction of the substrate (W) and the liquid of a retrose becomes small, a liquid can be supplied smoothly.

Moreover, it is more desirable to pour the liquid (7) to the same direction almost along the move direction of the substrate (W).

Moreover, when the substrate (W) is exposed by step-and-repeat method or step - and - scanning method, it is desirable to pour the liquid (7) almost along the direction of stepping of the substrate (W). Moreover, while the mask (R) and its substrate (W) are displaced relatively to the exposure beam, respectively and carrying out scanning exposure of the substrate with the exposure beam, it is desirable during the scanning exposure to pour the liquid (7) almost along with the scanning direction of the substrate.

Moreover, it is desirable to adjust the flow rate of the liquid (7) according to the traverse speed of the substrate (W).

Next, using the 2nd projection exposure method of this invention, including the lithography process which has the process which imprints a device pattern on a substrate (W), an immersion method is applied and the manufacture method of the 2nd device by this invention can manufacture a highly efficient device.

Next, the 2nd projection aligner by this invention illuminates a mask (R) with an exposure beam, and it is equipped with the liquid feeder (5) to which the direction which pours the liquid according to the move direction of the substrate is changed while it pours a liquid (7) so that between the projection optical system and its substrate may be filled with the exposure beam in the projection aligner exposed on a substrate (W) through a projection optical system (PL).

According to the 2nd projection aligner of this invention, the 2nd projection exposure method of this invention can be enforced, and even if it is the case where the move direction of the substrate changes frequently, the liquid can be filled between the projection optical system and its substrate.

Moreover, it has further the stage system (RST, 9-11) displaced relatively in the mask (R) and its substrate (W), respectively to the exposure beam, and, as for the liquid feeder (5), it is desirable during scanning exposure of the substrate to pour the liquid (7) almost along the move direction of the substrate.

Moreover, it is desirable to have further the liquid recovery system (6) which collects the liquids (7) supplied between the projection optical system (PL) and its substrate (W).

Moreover, as for the feed hopper (21a) and the recovery mouth of a liquid recovery system (6) (23a, 23b) of the liquid feeder (5), it is desirable to be arranged across the irradiation field of the exposure beam.

The best gestalt for inventing With reference to drawing 1 - drawing 4 , it explains per example of the gestalt of suitable operation of this invention hereafter. This example applies this invention, when exposing by the projection aligner of a step-and-repeat method.

Drawing 1 shows the outline composition of the projection aligner of this example, and the exposure light IL which consists of ultraviolet pulsed light with a wavelength of 248nm injected from the lighting optical system 1 containing the KrF excimer laser as the exposure light source, an optical integrator (homogenizer), a field diaphragm, a condensing lens, etc. illuminates the pattern prepared in Reticle R in this drawing 1. the pattern of Reticle R -- a both-sides (or Wafer W side one side) tele cent -- reduction projection is carried out to the exposure field on the wafer W with which the photoresist was applied through the rucksack projection optical system PL for the predetermined projection scale factor beta (beta is 1/4, and 1 / 5 grades) In addition, as an exposure light IL, you may use ArF excimer laser light (wavelength of 193nm), F2 laser beam (wavelength of 157nm), i line (wavelength of 365nm) of a mercury lamp, etc. The Z-axis is taken in parallel with the optical axis AX of a projection optical system PL hereafter, a Y-axis is taken at right angles to the space of drawing 1 within a flat surface perpendicular to the Z-axis, and the X-axis is taken and explained in parallel with the space of drawing 1.

Reticle R is held on a reticle stage RST, and the mechanism which moves Reticle R slightly to the direction of X, the direction of Y, and a hand of cut is included in the reticle stage RST. The two-dimensional position of a reticle stage RST and an angle of rotation are measured by real time with a laser interferometer (un-illustrating), and the main-control system 14 positions Reticle R based on this measurement value.

On the other hand, Wafer W is being fixed on Z stage 9 which controls the focal position (position of a Z direction) and tilt angle of Wafer W through a wafer electrode holder (un-illustrating). Z stage 9 is fixed on the image surface of a projection optical system PL, and X-Y stage 10 which moves along with parallel XY flat surface substantially, and X-Y stage 10 is laid on the base 11. Z stage 9 controls the focal position (position of a Z direction) of Wafer W, and a tilt angle, doubles the front face on Wafer W with the image surface of a projection optical system PL by the autofocus method and the auto leveling method, and, as for X-Y stage 10, performs positioning of the direction of X of Wafer W, and the direction of Y. The two-dimensional position of Z stage 9 (wafer W) and the angle of rotation are measured by real time with the laser interferometer 13 as a position of the move mirror 12. Based on this measurement result, control information is sent to the wafer stage drive system 15 from the main-control system 14, and the wafer stage drive system 15 controls operation of Z stage 9 and X-Y stage 10 based on this. At the time of exposure, step movement of each shot field on Wafer W is carried out one by one in an exposure position, and operation which exposes the pattern image of Reticle R is repeated by the step-and-repeat method.

Now, in this example, while shortening exposure wavelength substantially and improving resolution, the depth of focus applies an immersion method, in order to make it large substantially. Therefore, while imprinting the pattern image of Reticle R on Wafer W at least, the predetermined liquid 7 is filled between the front face of Wafer W, and the apical surface (inferior surface of tongue) of the lens 4 by the side of the wafer of a projection optical system PL. The projection optical system PL has the lens-barrel 3 which contains other optical system, and its lens 4, and it is constituted so that a liquid 7 may contact only a lens 4. The corrosion of the lens-barrel 3 which consists of a metal etc. is prevented by this.

In addition, a projection optical system PL consists of two or more optical elements containing a lens 4, and the lens 4 is being fixed to the bottom of a lens-barrel 3 free [attachment and detachment (exchange)]. Although it is the closest to Wafer W, namely, the optical element in contact with a liquid 7 is used as the lens in this example, the optical element may be optical plates (plane-parallel plate etc.) which it is not restricted to a lens and used for the optical property of a projection optical system PL, for example, adjustment of aberration (spherical aberration, comatic aberration, etc.). Moreover, since the front face of the optical element which originates in adhesion of the impurity in the scattering particle generated from a resist or a liquid 7 etc., and contacts a liquid 7 by irradiation of exposure light becomes dirty, it is necessary to exchange the optical element periodically. However, the cost of the substitute part is high in the optical element in contact with a liquid 7 being a lens, and the time which exchange takes becomes long, and elevation of a maintenance cost (running cost) and the fall of a throughput are

caused. Then, be made to let the optical element in contact with a liquid 7 be a plane-parallel plate cheaper than a lens 4. in this case, the case where the optical element in contact with a liquid 7 is used as a lens that what is necessary is just to exchange the plane-parallel plate just before supplying a liquid 7, even if the matter (for example, silicon system organic substance etc.) to which the permeability of a projection optical system PL, the illuminance of the exposure light on Wafer W, the homogeneity of an illumination distribution, etc. are reduced in the time of conveyance of a projection aligner, assembly, and adjustment etc. adheres to the plane-parallel plate -- comparing -- the exchange cost -- low -- ** -- there is

Moreover, by this example, pure water is used as a liquid 7. Pure water has an advantage without the bad influence to a photoresist, an optical lens, etc. on a wafer while being able to come to hand in large quantities easily by the semiconductor plant etc. Moreover, while pure water does not have a bad influence to environment, for a low reason, the content of an impurity can also expect extremely the operation which washes the front face of a wafer, and the front face of a lens 4.

And since the refractive index n of the pure water(water) to the exposure light whose wavelength is about 250nm is about 1.4, wavelength of 248nm of KrF excimer laser light is short-wavelength-ized by $1/n$, i.e., about 177nm, on Wafer W, and high resolution is obtained. Furthermore, when what is necessary is just to be able to secure the depth of focus of the same grade as the case where it is used in air since the depth of focus is expanded [be / under / air / comparing / it] to about n times, i.e., about 1.4 times, it can make the numerical aperture of a projection optical system PL increase more, and its resolution improves also at this point.

Through a predetermined exhaust nozzle etc., on Wafer W, the liquid 7 is supplied by the liquid feeder 5 which consists of the tank of the liquid, a booster pump, a temperature controller, etc., where a temperature control is carried out, and it is recovered from on Wafer W through a predetermined inflow nozzle etc. by the liquid recovery system 6 which consists of a tank, a suction pump, etc. of the liquid. The temperature of a liquid 7 is set up to the same extent as the temperature in the chamber by which the projection aligner of this example is contained. And exhaust nozzle 21a to which the point became thin, and two inflow nozzles 23a and 23b (refer to drawing 2) to which the point became large are arranged so that the point of the lens 4 of a projection optical system PL may be pinched in the direction of X, exhaust nozzle 21a is connected to the liquid feeder 5 through a supply pipe 21, and the inflow nozzles 23a and 23b are connected to the liquid recovery system 6 through the recovery pipe 23.

NOTICES *

Japan Patent Office is not responsible for any
damages caused by the use of this translation.

1. This document has been translated by computer. So the translation may not reflect the original precisely.
2. ** * shows the word which can not be translated.
3. In the drawings, any words are not translated.

CLAIMS

[Claim(s)]

[Claim 1] In the projection exposure method which illuminates a mask with an exposure beam and imprints the pattern of the aforementioned mask on a substrate through a projection optical system. The projection exposure method characterized by to pour a predetermined liquid along the move direction of the aforementioned substrate so that between the point of the optical element by the side of the aforementioned substrate of the aforementioned projection optical system and the front faces of the aforementioned substrate may be filled in case the aforementioned substrate is moved along the predetermined direction.

[Claim 2] In the projection aligner which illuminates a mask with an exposure beam and imprints the pattern of the aforementioned mask on a substrate through a projection optical system. So that between the substrate stage to which hold the aforementioned substrate and it is made to move, and the points of the optical element by the side of the aforementioned substrate of the aforementioned projection optical system and the front faces of the aforementioned substrate may be filled. The liquid feeder which supplies a predetermined liquid along the predetermined direction through piping for supply, The liquid recovery system which collects the aforementioned liquids from the front face of the aforementioned substrate through piping for discharge arranged so that it may face across the irradiation field of the aforementioned exposure beam in the aforementioned predetermined direction with piping for the aforementioned supply, It ****. Projection aligner characterized by performing supply and recovery of the aforementioned liquid in case the aforementioned substrate stage is driven and the aforementioned substrate is moved along the aforementioned predetermined direction.

[Claim 3] It is the projection aligner of claim 2 publication. Projection aligner characterized by preparing piping for one pair of 2nd supplies of the arrangement which rotated the one aforementioned pair of piping for supply and 180 degrees of piping for discharge substantially, and piping for discharge.

[Claim 4] It is a projection aligner a claim 2 or given in three. It is the projection aligner which the aforementioned projection aligner is a scanning exposure type exposed by carrying out the synchronized drive of a mask and the substrate to the aforementioned projection optical system, and is characterized by the aforementioned predetermined direction being a scanning direction of the aforementioned substrate at the time of scanning exposure.

[Claim 5] It is a projection aligner claims 2 and 3 or given in four. Projection aligner characterized by preparing piping for one pair or two pairs which were reversed mutually of supplies, and piping for eccrasis in the direction which intersects perpendicularly in the aforementioned predetermined direction by the arrangement corresponding to the one aforementioned pair of piping for supply, and piping for eccrasis.

[Claim 6] It is the projection aligner of a claim 2-5 given in any 1 term. Projection exposure neglect characterized by having the control system which adjusts the amount of supply and the amount of recoveries of the aforementioned liquid according to the traverse speed of the aforementioned substrate stage.

[Claim 7] It is the projection aligner of a claim 2-6 given in any 1 term. The aforementioned liquid

supplied to the front face of the aforementioned substrate is the pure water adjusted to predetermined temperature, or a projection aligner characterized by being a fluorine system inactive liquid.

[Claim 8] The illumination system which irradiates an exposure beam at a mask, and the projection optical system which imprints the image of the pattern of the aforementioned mask on a substrate, So that between the substrate stage to which hold the aforementioned substrate and it is made to move, and the points of the optical element by the side of the aforementioned substrate of the aforementioned projection optical system and the front faces of the aforementioned substrate may be filled The liquid feeder which supplies a predetermined liquid along the predetermined direction through piping for supply, The manufacture method of the projection aligner characterized by finishing by the position relation setting up the liquid recovery system which collects the aforementioned liquids from the front face of the aforementioned substrate through piping for eccrisis arranged so that it may face across the irradiation field of the aforementioned exposure beam in the aforementioned predetermined direction with piping for the aforementioned supply.

[Claim 9] Are the manufacture method of a device using the projection exposure method of claim 1 publication, illuminate a mask with an exposure beam, and the pattern of the aforementioned mask is set at this exposure process including the exposure process imprinted on a substrate through a projection optical system. The manufacture method of the device characterized by pouring a predetermined liquid along the move direction of the aforementioned substrate so that between the point of the optical element by the side of the aforementioned substrate of the aforementioned projection optical system and the front faces of the aforementioned substrate may be filled in case the aforementioned substrate is moved along the predetermined direction.

[Claim 10] In the projection exposure method which illuminates a mask with an exposure beam and exposes a substrate with the aforementioned exposure beam through a projection optical system The projection exposure method characterized by changing the direction which pours the aforementioned liquid according to the move direction of the aforementioned substrate while pouring a liquid so that between the aforementioned projection optical system and the aforementioned substrates may be filled.

[Claim 11] It is the projection exposure method of claim 10 publication. It is the projection exposure method characterized by pouring the aforementioned liquid so that it may become a size below a predetermined allowed value, when the speed of supply of the aforementioned liquid is divided into the 1st component of the move direction of the aforementioned substrate, and the 2nd component which intersects perpendicularly in this move direction and the 1st component of the above is the move direction and opposite direction of the aforementioned substrate.

[Claim 12] It is the projection exposure method of claim 10 publication. The projection exposure method characterized by pouring the aforementioned liquid to the same direction almost along the move direction of the aforementioned substrate.

[Claim 13] It is the projection exposure method of claim 12 publication. The aforementioned substrate is the projection exposure method characterized by being exposed by step-and-repeat method or step - and - scanning method, and pouring the aforementioned liquid almost along the direction of stepping of the aforementioned substrate.

[Claim 14] It is the projection exposure method a claim 12 or given in 13. The projection exposure method of carrying out pouring the aforementioned liquid almost along with the scanning direction of the aforementioned substrate during the aforementioned scanning exposure as the feature while the aforementioned mask and the aforementioned substrate are displaced relatively to the aforementioned exposure beam, respectively and carrying out scanning exposure of the aforementioned substrate with the aforementioned exposure beam.

[Claim 15] It is the projection exposure method of a claim 10-14 given in any 1 term. The projection exposure method characterized by adjusting the flow rate of the aforementioned liquid according to the traverse speed of the aforementioned substrate.

[Claim 16] The manufacture method of the device characterized by including the lithography process which has the process which imprints a device pattern on a substrate using the projection exposure method of a claim 10-15 given in any 1 term.

[Claim 17] In the projection aligner which illuminates a mask with an exposure beam and is imprinted on a substrate with the aforementioned exposure beam through a projection optical system The projection exposure method characterized by having the liquid feeder to which the direction which pours the aforementioned liquid according to the move direction of the aforementioned substrate is changed while pouring the liquid so that between the aforementioned projection optical system and the aforementioned substrates might be filled.

[Claim 18] It is the projection aligner of claim 17 publication. It is the projection aligner characterized by the aforementioned liquid feeder pouring the aforementioned liquid so that it may become a size below a predetermined allowed value, when the 1st component of the above is the move direction and opposite direction of the aforementioned substrate when the speed of supply of the aforementioned liquid is divided into the 1st component of the move direction of the aforementioned substrate, and the 2nd component which intersects perpendicularly in this move direction.

[Claim 19] It is the projection aligner of claim 18 publication. It is the projection aligner which the aforementioned substrate is exposed by step-and-repeat method or step - and - scanning method, and is characterized by the aforementioned liquid feeder pouring the aforementioned liquid almost along the direction of stepping of the aforementioned substrate.

[Claim 20] It is the projection aligner of a claim 17-19 given in any 1 term. It is the projection aligner which is further equipped with the stage system displaced relatively in the aforementioned mask and the aforementioned substrate to the aforementioned exposure beam, respectively, and is characterized by the aforementioned liquid feeder pouring the aforementioned liquid almost along the move direction of the aforementioned substrate during scanning exposure of the aforementioned substrate.

[Claim 21] It is the projection aligner of a claim 17-20 given in any 1 term. Projection aligner characterized by having further the liquid recovery system which collects the liquids supplied between the aforementioned projection optical system and the aforementioned substrate.

[Claim 22] It is the projection aligner of claim 21 publication. The feed hopper of the aforementioned liquid feeder and the recovery mouth of the aforementioned liquid recovery system are a projection aligner characterized by being arranged across the irradiation field of the aforementioned exposure beam.

[Translation done.]